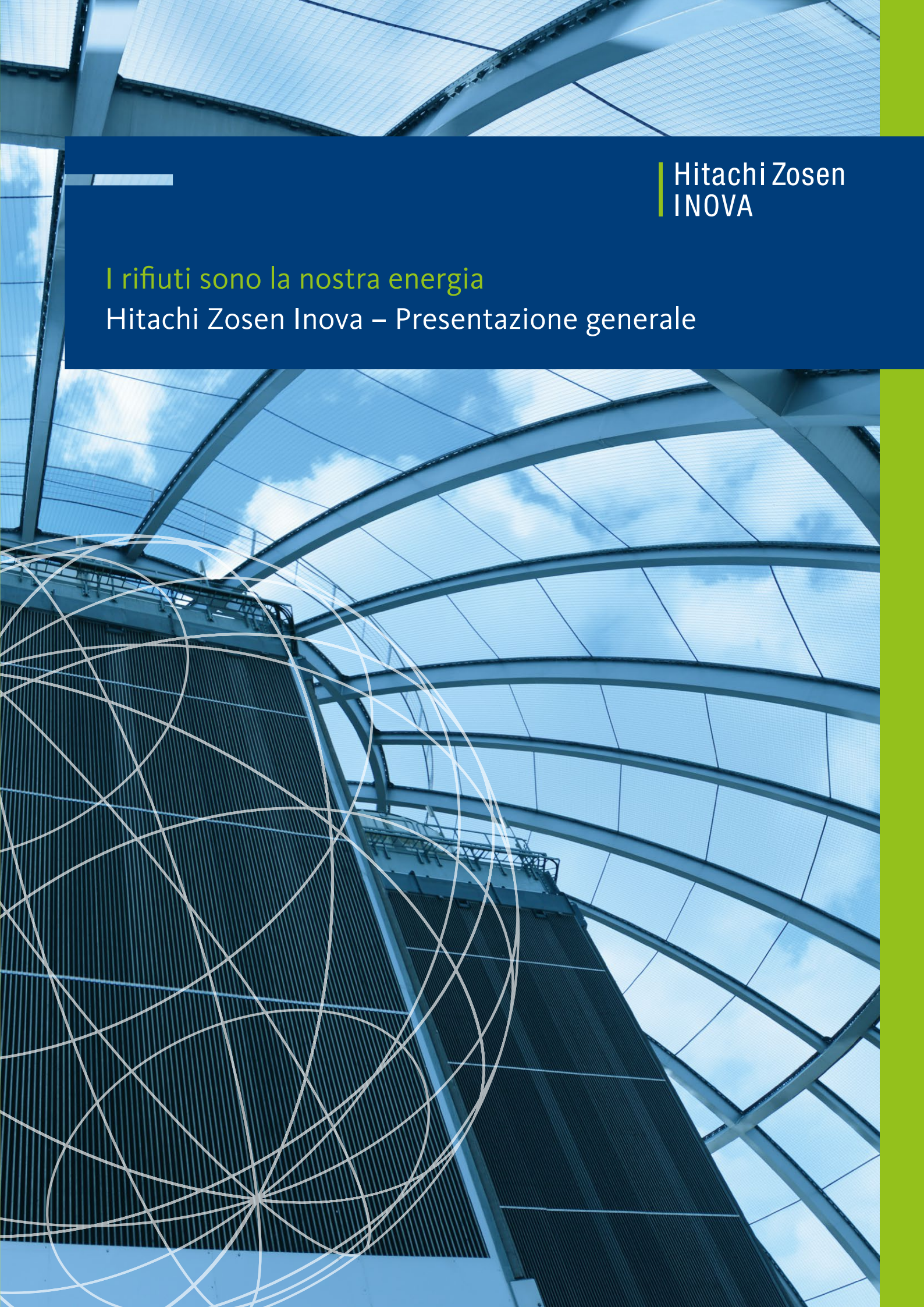




Hitachi Zosen  
INOVA

I rifiuti sono la nostra energia

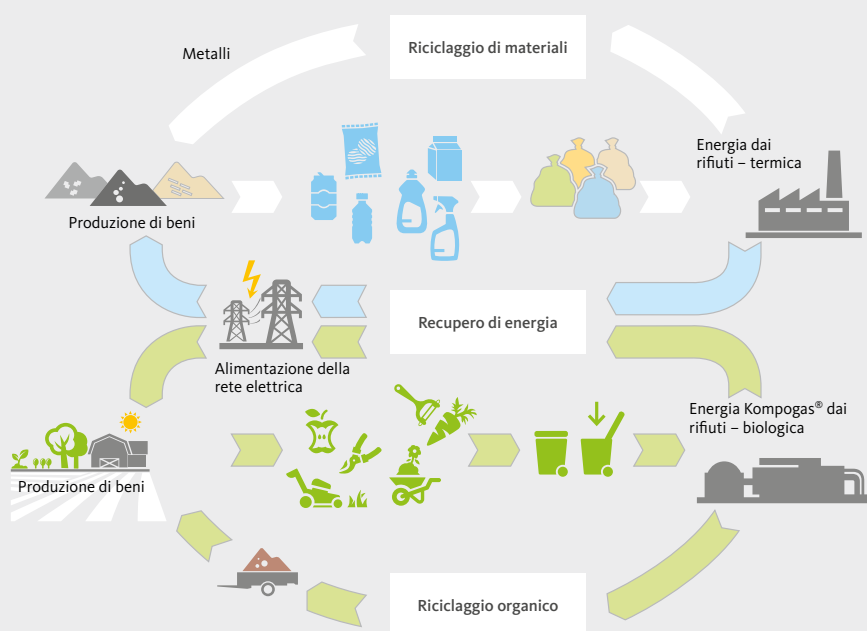
Hitachi Zosen Inova – Presentazione generale

# Costruiamo impianti chiavi in mano per la produzione energia dai rifiuti...

## Hitachi Zosen Inova Portrait

L'azienda svizzera di Clean Tech Hitachi Zosen Inova (HZI), ex von Roll Inova, è leader tecnologico globale nel recupero di energia e materiali da rifiuti urbani, CDR e rifiuti biologici. Come appaltatore generale, la HZI fornisce impianti completi chiavi in mano con tecnologie proprietarie. Il portafoglio è completato da una vasta gamma di servizi operativi e di manutenzione. I nostri clienti sono aziende di gestione

dei rifiuti, comuni e fornitori di energia. Nei nuovi mercati, collaboriamo anche con partner locali. Le nostre soluzioni sono state applicate in più di 600 progetti, facenti parte della nostra lista di referenze.



## Rifiuti – una sfida globale

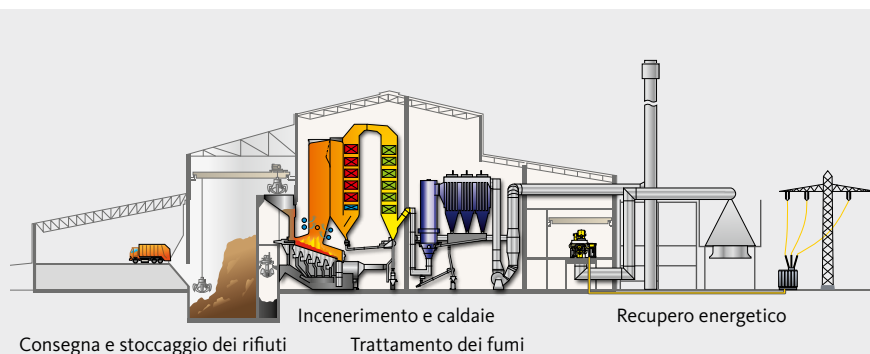
Entro il 2025, si prevedono 2,2 miliardi di tonnellate di rifiuti in tutto il mondo. Questo significa che la quantità globale di rifiuti sta crescendo più velocemente della popolazione mondiale, il che porta ad effetti negativi sull'ambiente a lungo termine. Tuttavia, questi possono essere significativamente ridotti eliminando gradualmente lo smaltimento in discarica. Inoltre, le risorse naturali stanno diventando più scarse e il recupero di energia e di materie prime secondarie dai rifiuti sta diventando sempre più importante. Il recupero di materia ed energia attraverso il trattamento termico e biologico dei rifiuti è una componente essenziale della moderna gestione dei rifiuti. Un tale sistema si concentra sull'uso massimo di tutte le risorse contenute nei rifiuti, sulla protezione dell'ambiente e dell'habitat umano. La HZI dispone di tecnologie interne di prima classe per il trattamento dei rifiuti in un'economia circolare sostenibile.

## Forniamo impianti chiavi in mano

Hitachi Zosen Inova si occupa della costruzione di complessi impianti EfW per la produzione di energia termica e biologica dai rifiuti. La concezione e la progettazione dell'impianto per le soluzioni integrate si basano sui nostri prodotti collaudati e sull'affidabilità delle nostre tecnologie. Grazie allo spirito di innovazione e alla competenza nella gestione dei progetti, Hitachi Zosen Inova garantisce soluzioni altamente efficienti e orientate al futuro, che possono soddisfare pienamente tutte le esigenze dei clienti. Il nostro successo deriva da decenni di esperienza nella progettazione e costruzione di impianti chiavi in mano in tutto il mondo. Con noi, i vostri progetti sono in buone mani.



## ...con tecnologie proprietarie



### 1 t rifiuti

Fino a 3,4 MWh di calore



Fino a 1,1 MWh di energia elettrica

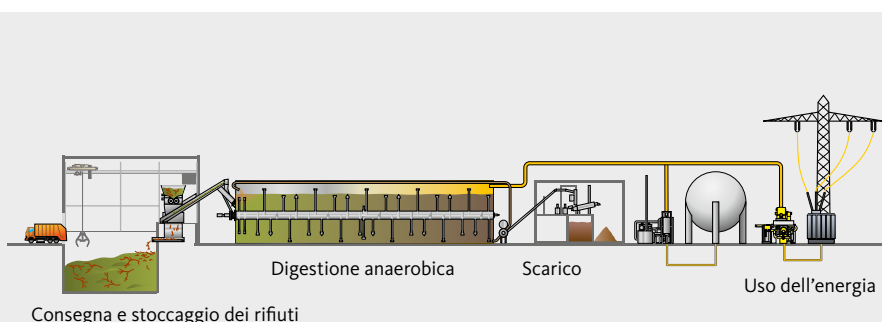


Fino a 200 kg di materiali riciclabili



### Energia dai rifiuti – termica

I rifiuti urbani misti o il CDR vengono consegnati all'impianto, immagazzinati, mescolati con una gru e convogliati alla griglia attraverso la tramoggia di alimentazione da una punteria dosatrice. Un sistema di controllo del processo completamente integrato assicura una combustione stabile e una combustione ottimale sulla griglia Inova®. La cenere della griglia viene scaricata umida o secca per la lavorazione. I gas di scarico della combustione vengono puliti secondo le più severe direttive sulle emissioni. Con una combinazione turbina-generatore, l'energia dei gas di scarico viene convertita in elettricità o utilizzata come vapore di processo. Gli impianti di trattamento termico dei rifiuti possono essere progettati per una vasta gamma di rifiuti, portate e metodi di recupero di energia e materiali.



### 1 t di rifiuti organici

Fino a 160 Nm³ di biogas



Fino a 390 kWh di energia elettrica



Fino a 370 kg di compost



### Energia dai rifiuti – biologica

Il processo brevettato Kompogas® si basa sulla fermentazione secca termofila continua dei rifiuti organici. In un digestore plug-flow orizzontale, i rifiuti organici vengono convertiti in biogas e digestato igienizzato. Prima di essere immessi nel fermentatore in cemento o in acciaio, i rifiuti organici tritati vengono liberati dalle impurità. Circa un terzo del digestato viene pompato indietro per l'inoculazione dopo lo scarico. Il resto viene disidratato per produrre compost e fertilizzante liquido o mescolato con digestato fresco nel processo a flusso parziale senza fertilizzanti liquidi. Il biogas viene immesso nella rete del gas naturale o convertito in energia elettrica. HZI BioMethan fornisce impianti di miglioramento del biogas con il processo di scrubbing amminico o a membrana.

### Hitachi Zosen Inova Service Group

Per i proprietari di impianti EfW, l'obiettivo è la massima efficienza e il massimo ritorno economico. Con i propri gruppi di ingegneria, produzione e montaggio, il gruppo HZI Service implementa soluzioni olistiche con tecnologie all'avanguardia, al fine di sfruttare appieno l'intero potenziale di efficienza e performance di ogni sistema. Questo include anche gli aggiornamenti per una maggiore durata. Con il nostro sistema di monitoraggio del processo Pamela®, un impianto è monitorato dai nostri uffici. Questo permette di dare consigli individuali ai clienti per quanto riguarda le condizioni di funzionamento ottimizzate. Inoltre, il gruppo HZI Service produce

parti di caldaie e tubature. I pezzi di ricambio originali sono forniti dal nostro magazzino. Con le sue attrezzature, il laboratorio HZI soddisfa le esigenze dei gestori di impianti EfW.



Il tuo partner affidabile. Dia un'occhiata alle nostre 600 referenze in tutto il mondo.



San Luis Obispo /  
Stati Uniti



Riverside /  
Regno Unito



Jönköping / Svezia



Chongqing / China



Osaka / Giappone

Winterthur / Svizzera



Dubai /  
Emirati Arabi Uniti



Rockingham /  
Australia

I rifiuti sono la nostra energia,  
l'impiantistica è la nostra forza,  
le soluzioni sostenibili sono la nostra missione

