



COGENERAZIONE CGT —————

VALORE E SOSTENIBILITÀ

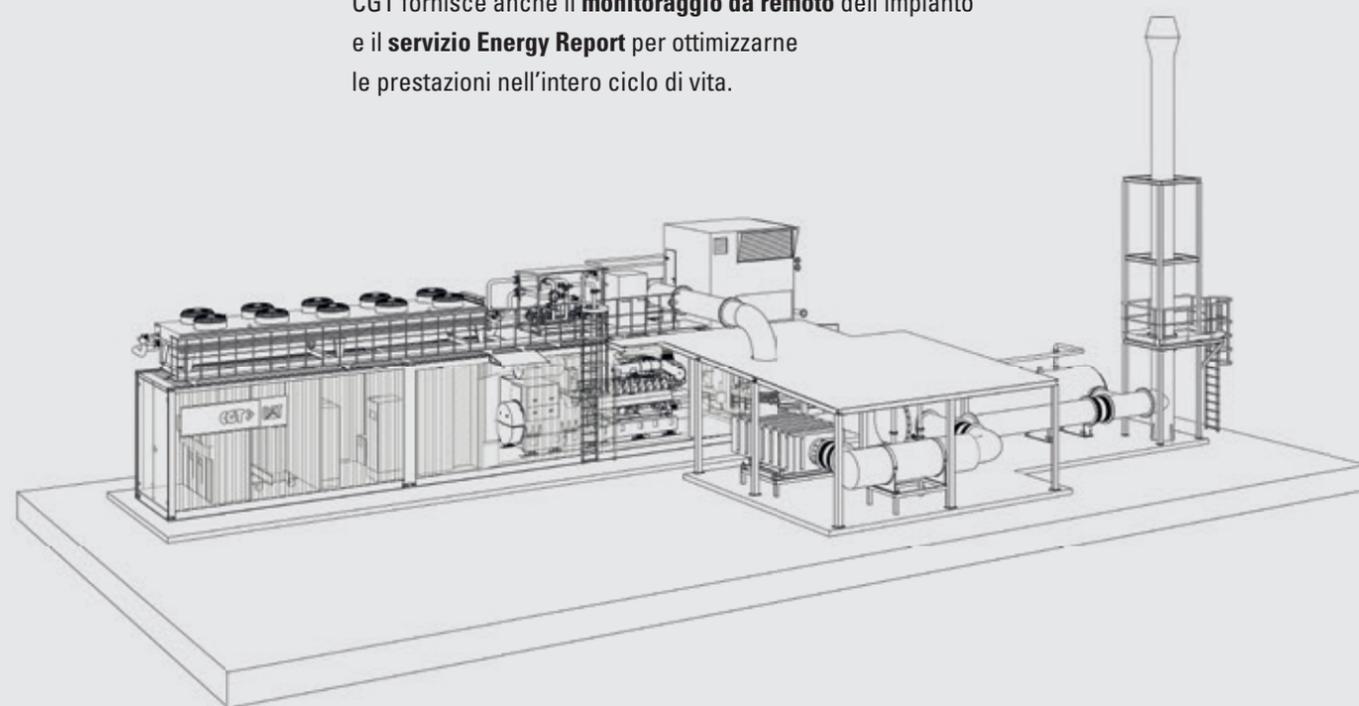


- 3 LA MISSION
- 4 IL GRUPPO
- 6 CHI È CGT
- 8 LA COGENERAZIONE
- 18 I SERVIZI
- 22 LA GAMMA
- 24 LE CASE HISTORIES

ENERGIA AL FIANCO DELLE AZIENDE

CGT dimensiona, progetta e realizza **impianti di cogenerazione personalizzati "chiavi in mano"** gestendo tutto il progetto, dall'iter autorizzativo fino all'avviamento e al collaudo, con un **servizio di manutenzione "full service"**.

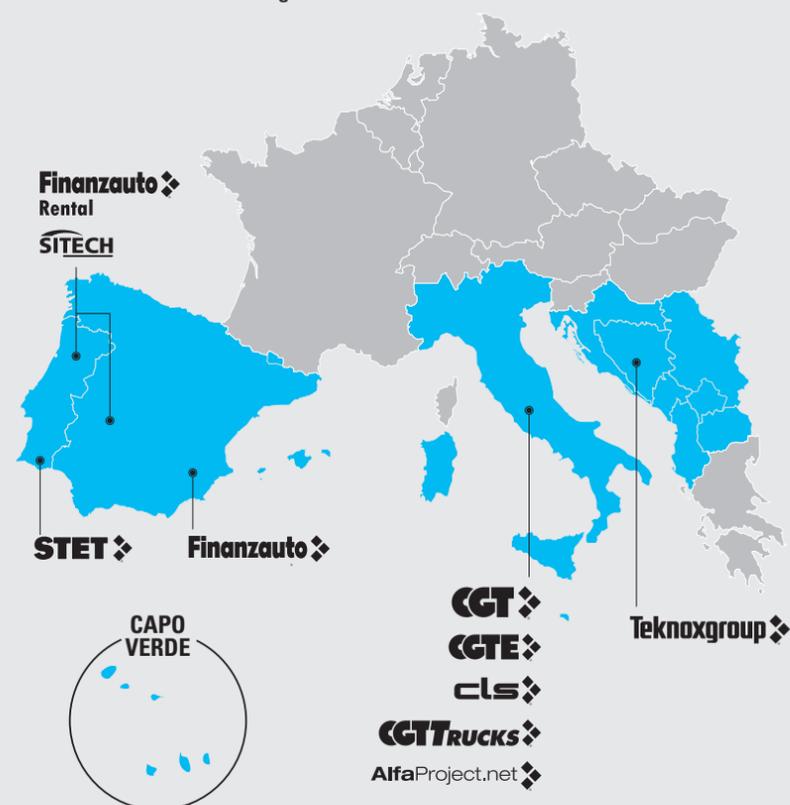
CGT fornisce anche il **monitoraggio da remoto** dell'impianto e il **servizio Energy Report** per ottimizzarne le prestazioni nell'intero ciclo di vita.



LA FORZA DI UN GRANDE GRUPPO INTERNAZIONALE

TESYA è un Gruppo internazionale composto da **19 società dislocate in 15 paesi diversi** che condividono gli stessi valori distintivi e un forte radicamento locale.

Dalle **macchine per le infrastrutture**, le **costruzioni e l'edilizia**, fino agli **impianti di cogenerazione**, le **attrezzature per il magazzino**, la **propulsione marina** e la **logistica su strada**, le società del Gruppo progettano, vendono, noleggiano e gestiscono soluzioni **personalizzate all'avanguardia**, beneficiando dei vantaggi derivanti da una visione comune e da solide sinergie.



3.000
persone

95
filiali

1.365 MIL €
fatturato

610 MIL €
capitale netto investito

95.200
ore di formazione

1.250
tecnici di assistenza

CHI È CGT

1.090
persone

27
filiali

706 MIL €
fatturato

235 MIL €
capitale netto investito

32.500
ore di formazione

430
tecnici di assistenza

L'ESPERIENZA DI UN'AZIENDA STORICA ITALIANA

CGT è una società italiana nata nel 1934 che fa parte del Gruppo TESSA.

Fornisce **soluzioni integrate di vendita, noleggio e assistenza** nei settori delle **costruzioni**, delle **infrastrutture**, dell'**industria** e della **generazione di energia primaria, di back up** e in applicazioni **Oil&Gas** e **Navali**.

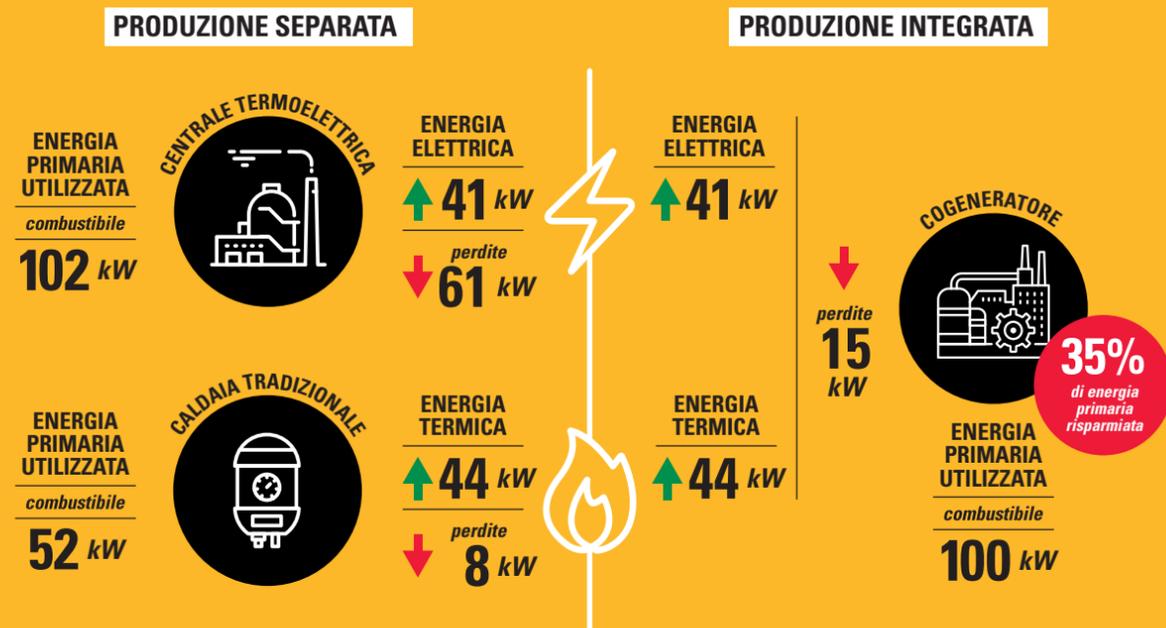
Inoltre, CGT ha una **Divisione Energia** dedicata alla progettazione, alla realizzazione e alla manutenzione di **impianti per la produzione energetica** che assicurano la maggior efficacia con il minor costo possibile per kW prodotto.



L'ENERGIA CGT PER L'EFFICIENZA E LA SOSTENIBILITÀ

La cogenerazione si integra perfettamente a svariati settori industriali di processo, del terziario e dei servizi, ambiti in cui la domanda energetica è elevata.

La cogenerazione, infatti, è la **produzione simultanea di energia elettrica e termica** prodotte dalla stessa fonte energetica: il risultato è un **aumento dell'efficienza di conversione dell'energia primaria** con rendimenti fino all'85% e con un **risparmio fino al 35%**, oltre a una **conseguente riduzione di emissioni di CO₂ in atmosfera**.



EFFICIENZA

La produzione combinata di energia elettrica e calore consente **una riduzione fino al 35% di energia primaria**, mentre l'energia elettrica prodotta in autoconsumo riduce le perdite di trasmissione e di distribuzione rispetto alla rete nazionale.



IMPATTO AMBIENTALE

La riduzione di energia primaria comporta una **riduzione di emissioni in atmosfera** sia di CO₂ sia di calore residuo.



RISPARMIO ECONOMICO

La **minore energia primaria consumata** si traduce in un **risparmio economico** in ragione dell'autoproduzione di energia elettrica, del calore recuperato e degli incentivi economici associati (certificati Bianchi).



CONTINUITA' DI FUNZIONAMENTO

Gli impianti di cogenerazione possono **produrre energia in modo autonomo** senza essere collegati alla rete di distribuzione elettrica e lavorare in "isola", dando continuità di fornitura a strutture e/o siti produttivi sensibili ai black out.



ALIMENTARE



CARTARIO



CERAMICO



CHIMICO



FARMACEUTICO



MATERIE PLASTICHE



OSPEDALIERO



TELERISCALDAMENTO



TERZIARIO



TESSILE

UN SERVIZIO COMPLETO

CGT analizza nel dettaglio i processi produttivi dei clienti e fornisce **soluzioni personalizzate con la formula “chiavi in mano”**, perseguendo sempre obiettivi in termini di riduzione dei costi energetici, per garantire competitività e sostenibilità ambientale.

CGT inoltre assume il ruolo di **unico referente** per il cliente, a partire dallo sviluppo dello studio di fattibilità tecnico-economico e la successiva realizzazione dell'impianto, fino all'avviamento e al collaudo. Infine, dopo la messa in servizio, l'impianto viene seguito attraverso un'assistenza di **manutenzione e di gestione energetica full service**, al fine di monitorare le prestazioni e i parametri economici attesi del progetto.



UN PARTNER AFFIDABILE NELLA TRANSIZIONE ENERGETICA

CGT, oltre a realizzare impianti di cogenerazione su misura, agisce anche come **“main contractor” per fornire al Cliente una soluzione di efficientamento energetico più ampia e integrata con il processo produttivo.**



La cogenerazione infatti si integra perfettamente con altre tecnologie come, ad esempio, **gli impianti fotovoltaici, le pompe di calore e i sistemi di storage** per l'accumulo di energia, tutte volte ad **aumentare l'efficienza e la sostenibilità.**

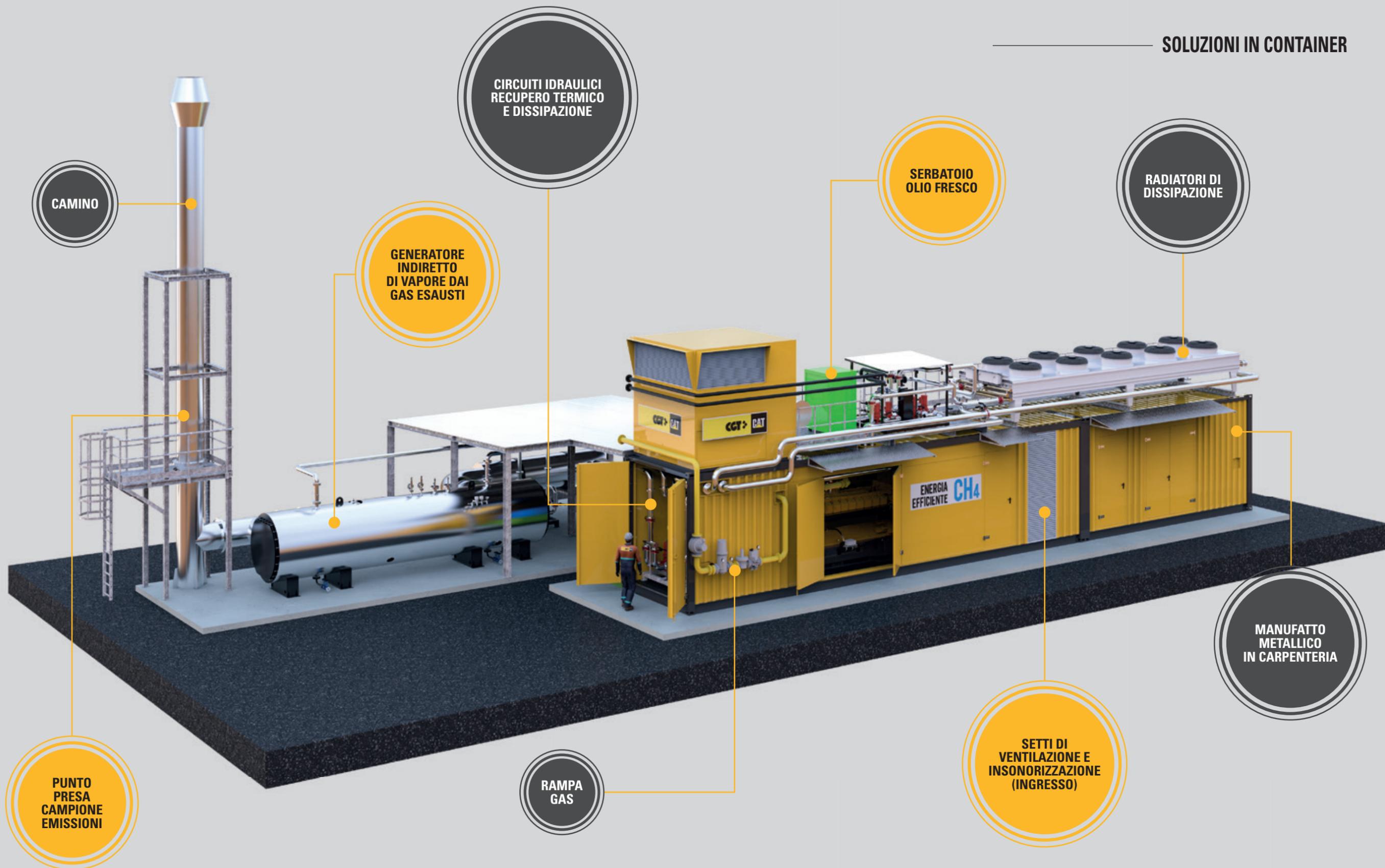
CGT ha già realizzato varie soluzioni che prevedono l'integrazione dell'impianto di cogenerazione sia con pompe di calore per **valorizzare l'energia termica a bassa temperatura** prodotta dal motore, altrimenti difficilmente recuperabile nel processo del cliente, sia con l'installazione di impianti fotovoltaici dimensionati per **integrare la produzione elettrica** del cogeneratore, senza penalizzare il recupero di calore.

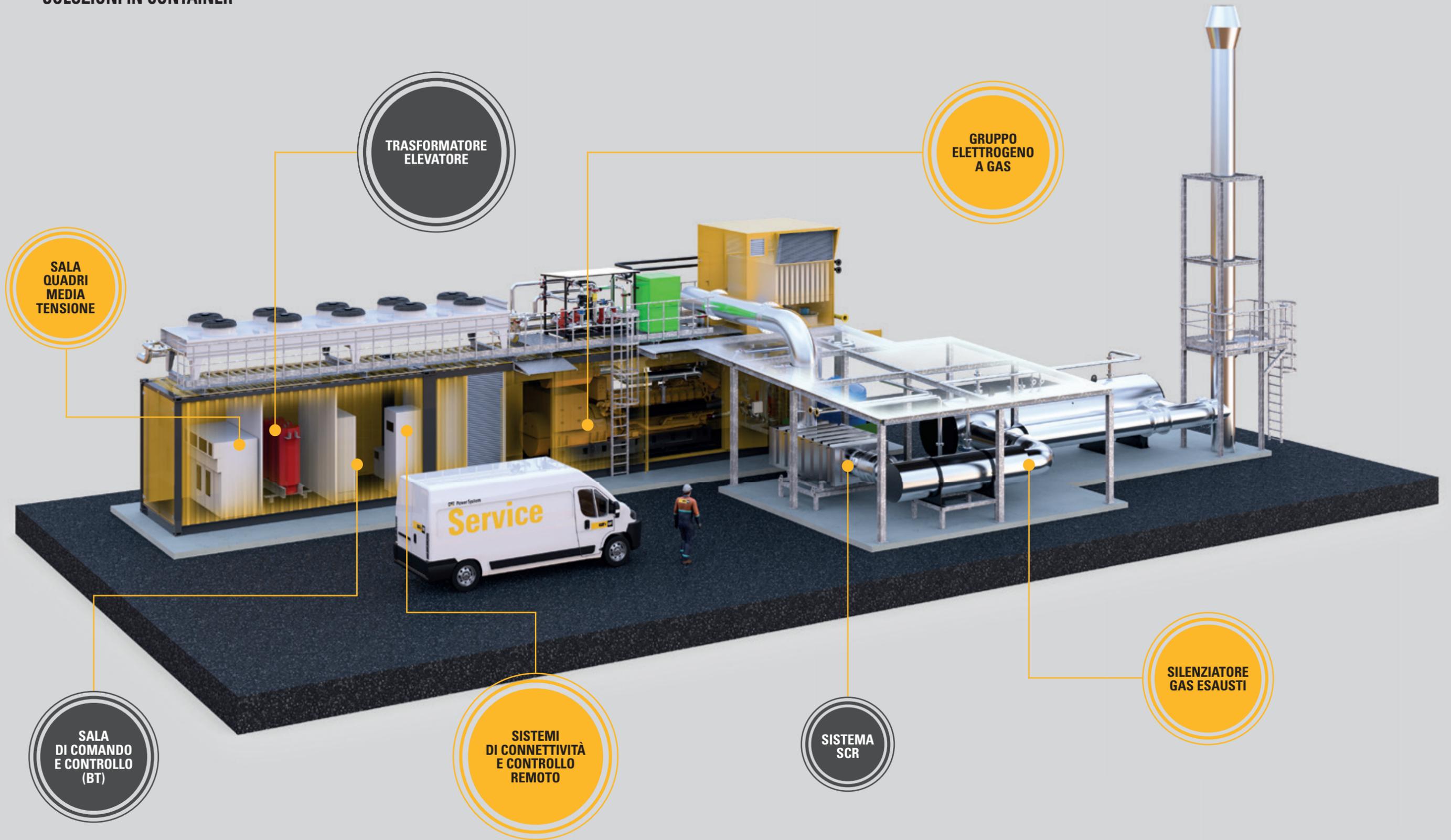
Grazie a un Team di ingegneri e professionisti esperti, CGT studia approfonditamente il processo produttivo del cliente e **sviluppa un business plan** proponendo la **soluzione di efficientamento energetico** più adatta e conveniente.

In qualità di **“main contractor”** CGT si fa carico della realizzazione “chiavi in mano” del progetto condiviso, diventando l'**unico interlocutore** qualificato ed affidabile al quale il cliente può affidare con fiducia un investimento strategico per i propri piani di sviluppo.

Oggi, CGT è il partner ideale per accompagnare i Clienti verso la **transizione energetica.**

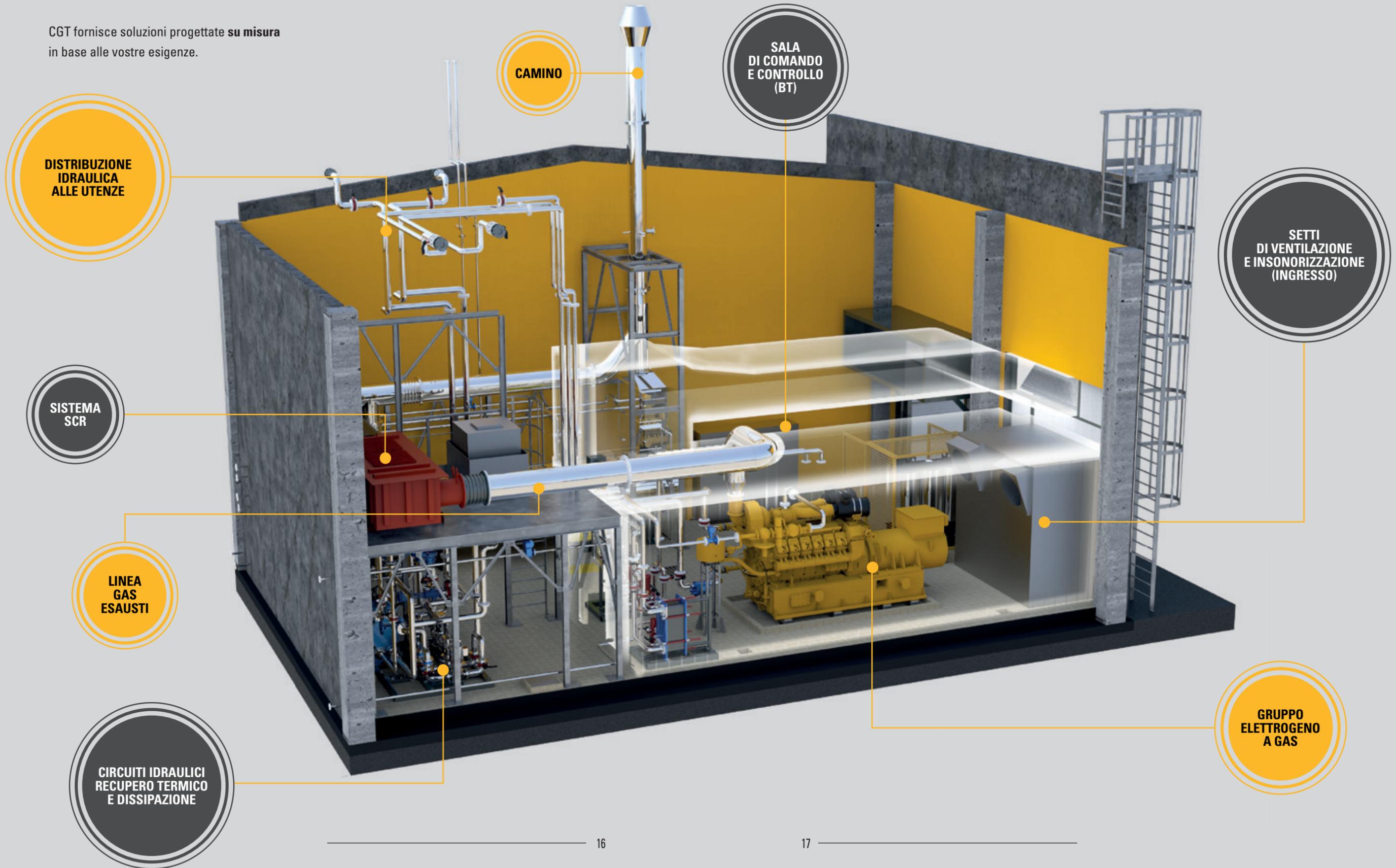






SOLUZIONI IN LOCALE

CGT fornisce soluzioni progettate **su misura**
in base alle vostre esigenze.



OPERATIVITÀ SUL CAMPO

Chi sceglie un impianto di cogenerazione CGT, trova **competenza e soluzioni all'avanguardia** che assicurano la massima disponibilità ed efficienza. I nostri clienti possono contare su:



UN TEAM DI SPECIALISTI

dedicato alla gestione delle attività di **manutenzione ordinaria e straordinaria**



CONTRATTI DI SERVIZIO

gestiti tramite un **referente Tecnico Commerciale** dedicato



ASSISTENZA TEMPESTIVA

con un servizio di **Rapidità di Assistenza e Reperibilità H24/7**



ANCHE PER IMPIANTI TERZI

assistenza tecnica disponibile anche per **impianti e gruppi elettrogeni di altri costruttori**



MANUTENZIONE IN OFFICINA

CGT è dotata anche di un'**Officina Specializzata Motori** in cui vengono effettuate le riparazioni non realizzabili sul campo. La possibilità di avvalersi di **attrezzature all'avanguardia** e **tecnici altamente qualificati e specializzati sui prodotti**, permette a CGT di realizzare tutte le **riparazioni in house autonomamente** sull'intera gamma di gruppi elettrogeni forniti.

L'officina interna consente di eseguire riparazioni e revisioni in **tempi brevi e con costi controllati**, per ridurre al minimo gli oneri economici del cliente e i tempi di fermo macchina.

La **continua formazione** aggiorna costantemente le competenze specifiche dei tecnici e permette di fornire un **servizio sempre più innovativo** e rispondente alle necessità del cliente.



SERVIZI E STRUMENTI DIGITALI

I Servizi digitali CGT sono concepiti per consentire ai clienti di ottenere i massimi benefici dai propri impianti di produzione dell'energia.



PORTALE CLIENTI

Uno spazio digitale per rendere più semplici e veloci tante attività che richiedono ai clienti tempo prezioso: fatture, contratti di manutenzione e documenti utili sono a portata di clic.



REMOTE TROUBLESHOOT

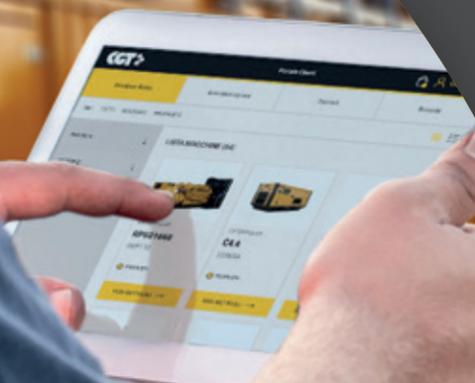
I servizi di assistenza remota permettono agli specialisti CGT di connettersi all'impianto di cogenerazione da remoto, anche mentre è in funzione, per verificare eventuali codici di guasto e le condizioni operative di tutti gli elementi che lo compongono.



FLEET MONITORING

Attraverso strumenti di supervisione online degli impianti, CGT esegue il monitoraggio del loro esercizio con storicizzazione dei dati e funzioni di analisi sugli eventi di guasto e di allarme rilevati. Questo permette di dimezzare i tempi di ricerca di una causa di anomalia e di intervenire prima che si verifichi un guasto.

Al centro dei nostri servizi digitali, un cuore analogico: i nostri specialisti tecnici, con la loro esperienza e competenza al servizio del cliente.



ENERGY REPORT

CGT ha sviluppato uno strumento "web based" per aiutare i clienti a sfruttare al massimo l'efficienza degli impianti di produzione dell'energia. Con ENERGY REPORT, i clienti hanno a disposizione:



ANALISI SU PRODUTTIVITÀ E REDDITIVITÀ

Una reportistica energetica intuitiva, semplice ed efficace per effettuare un'analisi di alto livello su produttività e redditività dell'impianto di cogenerazione.



INDICI ENERGETICI, ECONOMICI E AMBIENTALI

Un facile accesso ai principali indici energetici, economici e ambientali dell'impianto.



CONSULENZA E OTTIMIZZAZIONE DELL'ESERCIZIO

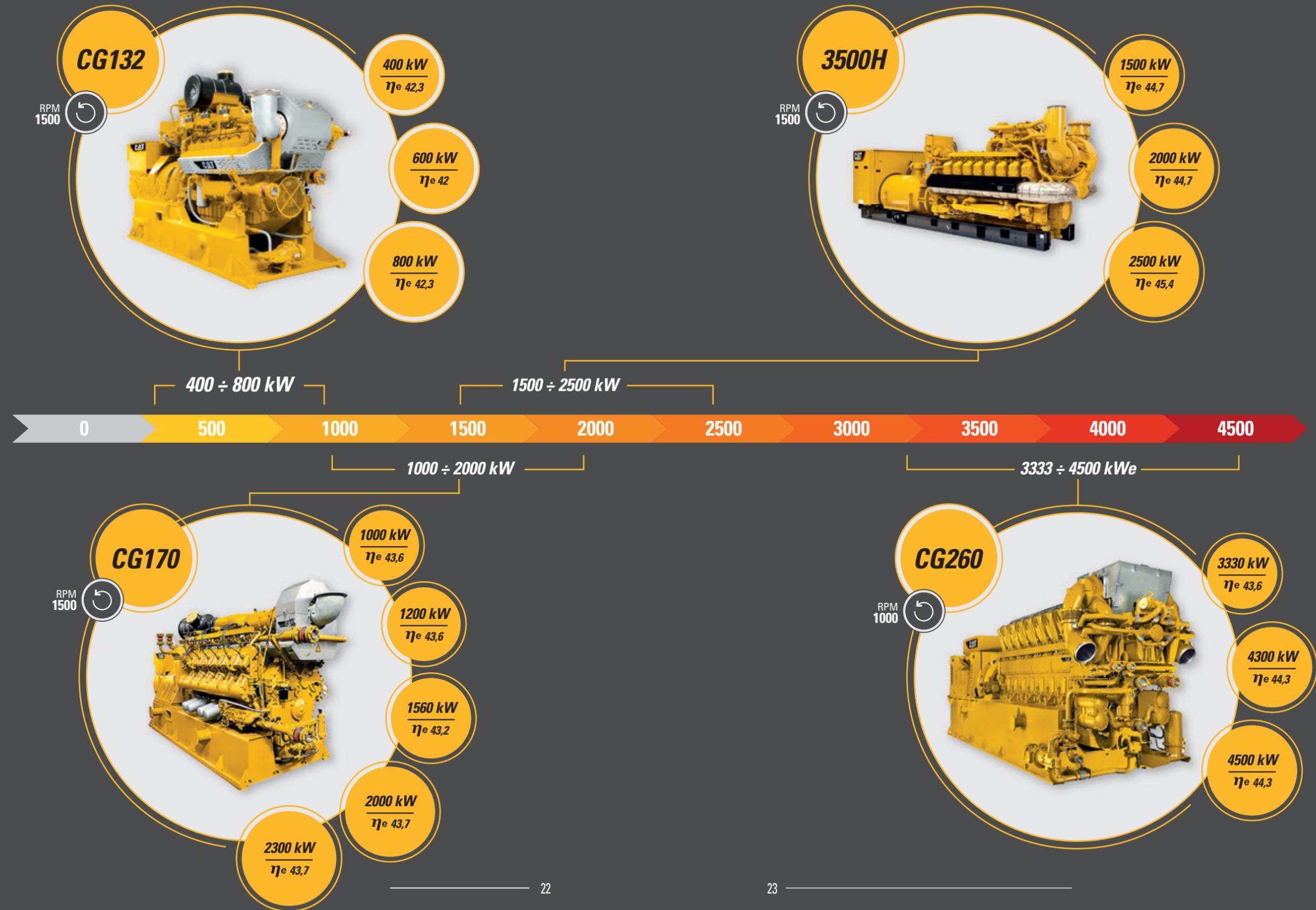
Un servizio di consulenza e ottimizzazione dell'esercizio dell'impianto di cogenerazione.



ENERGY REPORT

GAMMA GRUPPI ELETTROGENI A GAS

Gruppi singoli o in combinazione tra loro per realizzare l'impianto su misura per le vostre esigenze.



COGENERAZIONE CGT PER TUTTI I SETTORI

Un servizio personalizzato per aziende che operano in ambiti differenti,
con soluzioni su misura per ogni esigenza produttiva, tecnica e organizzativa.



ALLNEX

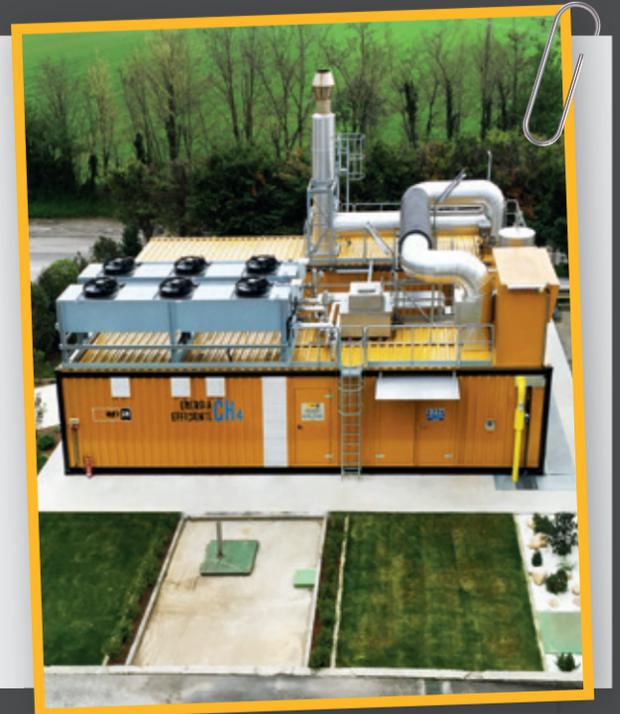
1 x CAT® CG 170-12

NOx 250 mg/Nm³ @ 5% O₂

POTENZA ELETTRICA  **1.200 kW**
Rendimento elettrico 42,3%

POTENZA TERMICA  **558 kW**
come vapore a 7 bar (840 kg/h)
691 kW
come acqua calda a 90 °C
Rendimento termico 44%

POTENZA FRIGORIFERA  **445 kW**
come acqua refrigerata a 16 °C



MORANDO

1 x CAT® CG 170-12

NOx 250 mg/Nm³ @ 5% O₂

POTENZA ELETTRICA  **1.200 kW**
Rendimento elettrico 42,6%

POTENZA TERMICA  **526 kW**
come vapore a 8 bar (800 kg/h)
631 kW
come acqua calda a 85 °C
Rendimento termico 41,1%



PARÀ TEMPOTEST

3 x CAT® CG 170-12

NOx 75 mg/Nm³ @ 5% O₂

POTENZA
ELETTRICA



3.000 kW

Rendimento elettrico 43%

POTENZA
TERMICA



1.227 kW

come vapore a 10 bar (618 kg/h)

1.716 kW

come acqua calda a 85 °C

Rendimento termico 42,2%



ORTO VERDE

1 x CAT® CG 170-12

NOx 250 mg/Nm³ @ 5% O₂

POTENZA
ELETTRICA



1.200 kW

Rendimento elettrico 42,6%

POTENZA
TERMICA



502 kW

come vapore a 12 bar (750 kg/h)

741 kW

come acqua calda a 95 °C

Rendimento termico 44,2%

POTENZA
FRIGORIFERA



244 kW

come miscela acqua/glicole
refrigerata a -10 °C



ALFAGOMMA

1 x CAT® CG 170-12

NOx 250 mg/Nm³ @ 5% O₂

POTENZA
ELETTRICA



1.200 kW

Rendimento elettrico 42,6%

POTENZA
TERMICA



541 kW

come vapore a 13 bar (744 kg/h)

748 kW

come acqua calda a 92 °C

Rendimento termico 45,8%

POTENZA
FRIGORIFERA



569 kW

come acqua refrigerata a 5 °C



GELSIA

1 x CAT® CG 260-12

NOx 75 mg/Nm³ @ 5% O₂

POTENZA
ELETTRICA



3.300 kW

Rendimento elettrico 43,4%

POTENZA
TERMICA



1.412 kW

come vapore surriscaldato
a 12 bar (2050 kg/h)

1.903 kW

come acqua calda a 90 °C
(+300 kW recuperati
tramite pompa di calore)

Rendimento termico 43,6%



PASTIFICIO FELICETTI

1 x CAT® CG 132-12

NOx 250 mg/Nm³ @ 5% O₂

POTENZA ELETTRICA  **600 kW**
Rendimento elettrico 42,1%

POTENZA TERMICA  **38 kW**
come acqua calda a 42 °C

358 kW
come acqua calda a 92 °C

276 kW
come acqua surriscaldata a 130 °C
Rendimento termico 47,2%

POTENZA FRIGORIFERA  **297 kW**
come acqua refrigerata a 13 °C



ICCA

1 x CAT® CG 132B-8

NOx 250 mg/Nm³ @ 5% O₂

POTENZA ELETTRICA  **400 kW**
Rendimento elettrico 41,9%

POTENZA TERMICA  **169 kW**
come vapore a 10 bar (237 kg/h)

226 kW
come acqua calda a 85 °C
Rendimento termico 41,3%



CASEIFICIO F.LLI PINNA

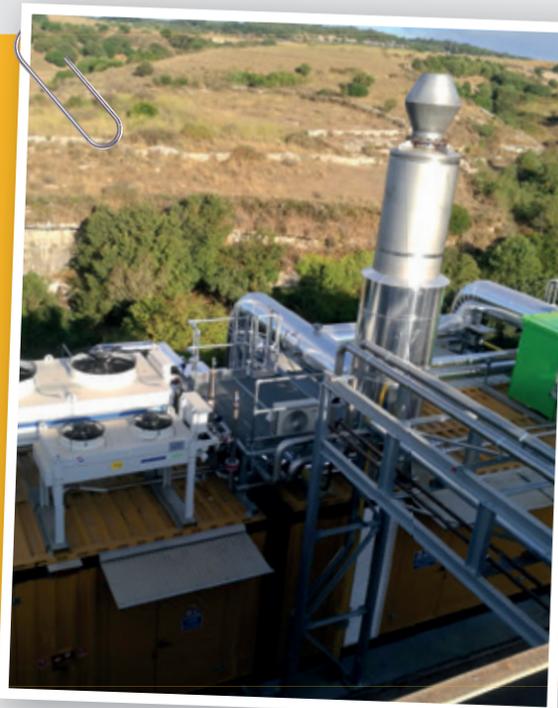
1 x CAT® CG 170-12

NOx 250 mg/Nm³ @ 5% O₂

POTENZA ELETTRICA  **1.000 kW**
Rendimento elettrico 42%

POTENZA TERMICA  **671 kW**
come acqua calda a 88 °C

429 kW
come vapore a 10 bar (643 kg/h)
Rendimento termico 46,2%



OSPEDALE SAN RAFFAELE PER GKSD ESCO

3 x CAT® CG 260-16

NOx 75 mg/Nm³ @ 5% O₂

POTENZA ELETTRICA  **11.748 kW**
Rendimento elettrico 43,3%

POTENZA TERMICA  **4.980 kW**
come vapore saturo a 12 bar (2640 kg/h)

7.170 kW
come acqua calda a 90 °C
Rendimento termico 44,8%



