

# INNOVAZIONE

PER IL NOSTRO FUTURO

Anidride carbonica  
dall'impianto di  
biogas



Ecomondo, 9 novembre 2023



Supported Project by EU Life+

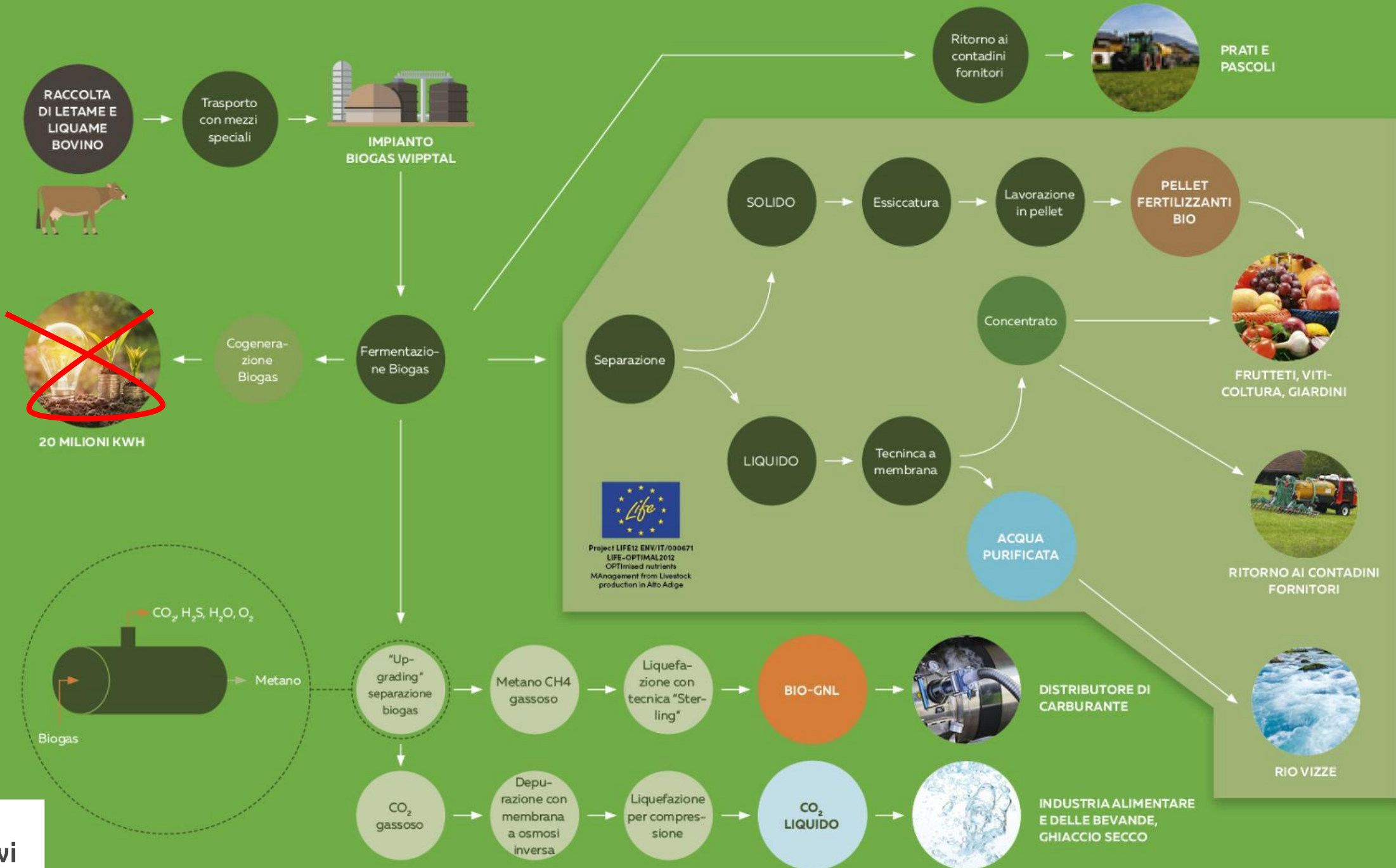
LIFE12 ENV/IT/000671

OPTIMAL - OPTimized nutrients Management  
from Livestock production in Alto Adige



**biwi**

# Come funziona?



# PANORAMICA – COSA PUÒ FARE L'IMPIANTO DI BIOGAS



**Fertilizzante Bio**  
35.000 t/all'anno



**Anidride carbonica naturale**  
7.000 t/all'anno

**Liquame / letame /  
Vinacce di mele**  
150.000 t/all'anno



**Carburante Bio-GNL**  
4.000 t/all'anno

**Acqua depurata e pulita**  
50.000.000 l/all'anno





# CO<sub>2</sub> per l'industria alimentare ALTOATESINA

## Upcycling ad anidride carbonica per l'industria alimentare

### Situazione attuale:

- ✓ L'industria delle bevande in Alto Adige, Vorarlberg e Tirolo necessita di circa **27.000 tonnellate di CO<sub>2</sub> all'anno \***, che vengono fornite principalmente dall'Ungheria.
- ✓ Trasporto di CO<sub>2</sub> liquida dall' Ungheria = 5 autoarticolati che percorrono ogni giorno dell' anno circa 1.500 km.

Biogas Wipptal ricicla 7.000 tonnellate di CO<sub>2</sub> all'anno, che altrimenti verrebbero rilasciate liberamente nell'atmosfera.

\* Fonte: Tyrol Ice



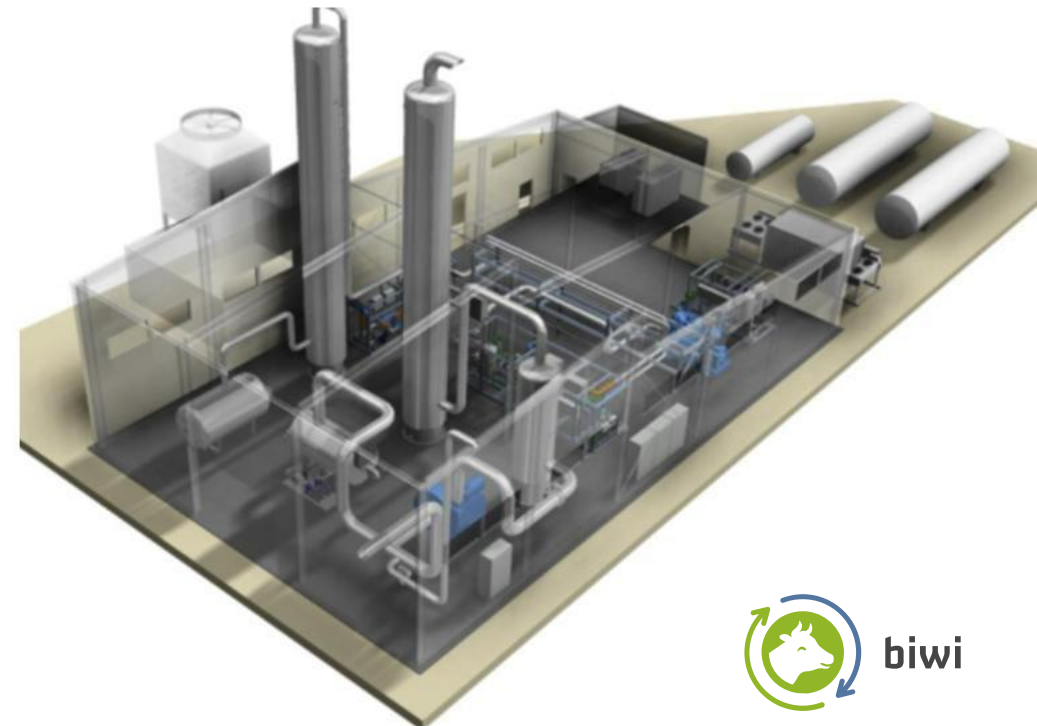
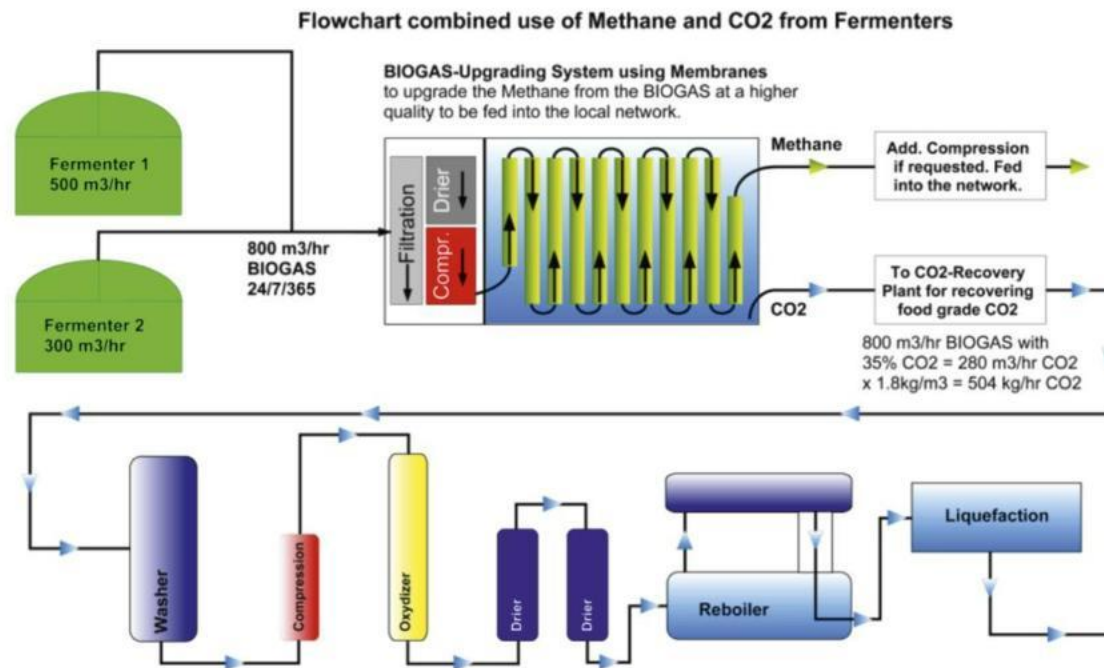
**UPCYCLING**



# Approvvigionamento regionale di CO<sub>2</sub> dall'Alto Adige

- **Risparmia** una quantità considerevole di emissioni di trasporto – prodotto a 0 chilometri
- **Garantisce** la competitività delle aziende
- **Contenimento** dei metodi di estrazione di CO<sub>2</sub> discutibili

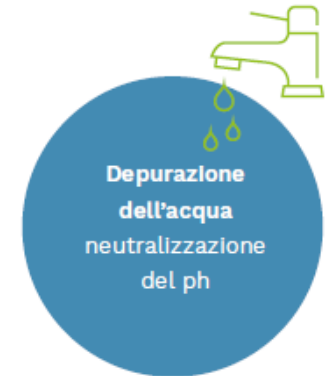
Biogas Wipptal ricicla circa 22 tonnellate di CO<sub>2</sub> al giorno con un impianto alimentato da reflui zootecnici



# Anidride carbonica biogenica

## di qualità alimentare

Un gas incolore, inodore, insapore e non infiammabile, usato nei comparti industriali più svariati ed anche in casa, senza impatto sull'ambiente. Grazie a una moderna tecnologia, dal biogas si ricava anidride carbonica purissima allo stato liquido che possiede tutti gli standard qualitativi richiesti dai produttori internazionali di alimentari e bevande. Le destinazioni del CO<sub>2</sub> liquefatto vanno dall'uso per bevande gassate, all'impiego nelle serre per accelerare la fotosintesi fino alla produzione di ghiaccio secco.



**GRAZIE PER L'ATTENZIONE**

