



NOXERIOR  
GAS  
SYSTEMS

GENERATORE DI OSSIGENO PSA MODULARE



# OXY-BIOGAS OS-24

Ossigeno per uso industriale  
Purezza fino al 95%



I generatori di ossigeno modulari OXY-SWING® si basano sulla tecnologia Pressure Swing Adsorption (PSA) unica e brevettata. Sono dotati di moduli multipli, contenenti del setaccio molecolare, ognuno dei quali implementa un processo PSA ottimizzato e brevettato, che fornisce ossigeno di alta qualità a qualsiasi tipo di impianto Biogas per rimozione H<sub>2</sub>S.

## Caratteristiche principali:

- **Portata adattabile:** Design modulare
- **Sicurezza:** Basse pressioni operative, costante controllo della purezza del gas generato
- **Automatico:** Funzionamento del tutto autonomo
- **Fonte di risparmio:** Costo dell'ossigeno molto inferiore rispetto ad altre fonti
- **Ecologico:** eliminazione trasporto di ossigeno su gomma

## Componenti Standard:

- Set di filtri aria in aspirazione
- Analizzatore ossigeno
- Flussimetro elettronico ossigeno
- Controllo con PLC e pannello touch-screen Siemens®
- Interfaccia Ethernet Profinet
- Connessioni aggiuntive uscita per distribuzione ossigeno (valvola di regolazione con flussimetro)

## Prestazioni Generatore di ossigeno OXYSWING® OS-24

Contenuto ossigeno		93 vol.% +/- 3%
Portata <sup>(1)</sup>	m <sup>3</sup> /h	8,3
Pressione in uscita	bar(r)	6,0
Punto di rugiada <sup>(3)</sup>	°C	≤60
Livello Sonoro L <sub>eq</sub>	dB(A)	76,5

- (1). Definizione di m<sup>3</sup> riferito a condizioni atmosferiche 20 °C, 1013 mbar e base asciutta.  
 Portate riferite a funzionamento del concentratore in ambiente con 20 °C, 1013 mbar ed RH 60%.
- (2) Volumi inferiori possono risultare in una pressione dell'ossigeno inferiore. Contattare il produttore per ulteriori dettagli.
- (3) Punto di rugiada a pressione atmosferica

### Specifica Aria Compressa

Pressione 7.5 bar(r)  
 Temperatura ambiente 5 / 45 °C

### Conessioni

Uscita finale Ossigeno G 1"

### Collegamento Elettrico

Alimentazione Elettrica 400 V / 50 Hz  
 Potenza totale < 11,61 kW

### Componenti inclusi nello skid

- Telaio strutturale in acciaio al carbone verniciato
- Supporti per apparecchiature e tubazioni
- Collegamento di tubi flessibili, valvole, valvole di controllo e strumentazione, entro i limiti dello skid
- Completamente cablato internamente, compreso portacavi, pressacavi per componenti elettrici, strumentazione, junction box
- Punti di sollevamento
- Certificazione assieme Modulo G 2014/68 CE – tramite organismo notificato
- Serbatoio ossigeno 1000 litri
- Gruppo aria composta da:
  - Compressore d'aria lubrificato 11,0 kW – 7,5 bar(g)
  - Separatore a ciclone
  - Essiccatore ciclo frigorifero 0,31 kW
  - Serbatoio aria con volume geometrico di 1.000 l.
- Imballo in cassa di legno

### Conformità & Certificazioni

2014/68 EU (PED –G)  
 2014/30/CE (Compatibilità Elettromagnetica)  
 2006/42/CE (Direttiva Macchine)  
 2014/35/CE (Direttiva Basso Voltaggio)

Prodotto coperto da brevetti internazionali  
 Nr. EP2047897A1, EP2047897B1, EP2052769A1, EP2052769B1

### Dimensioni & Pesì

L	P	H	Peso
3400	2200	2500 mm	2700 kg

### Attrezzature Periferiche & Opzioni Esterne

*Unità Master*

- Moduli upgrade impianto per aumento portata in loco
- Connessione dati Modbus RTU o Profibus DP
- Connessioni dati Ethernet
- Sistema di commutazione automatica
- Monitoraggio della qualità dei gas
- Flussimetro elettronico



**Soluzione autonoma**

