

NOVAIR

NOXERIOR
GAS
SYSTEMS

GENERATORE DI OSSIGENO PSA MODULARE



OXY-BIOGAS OS-8

Ossigeno per uso industriale
Purezza fino al 95%



I generatori di ossigeno modulari OXYSWING® si basano sulla tecnologia Pressure Swing Adsorption (PSA) unica e brevettata. Sono dotati di moduli multipli, contenenti del setaccio molecolare, ognuno dei quali implementa un processo PSA ottimizzato e brevettato, che fornisce ossigeno di alta qualità a qualsiasi tipo di impianto Biogas per rimozione H₂S

Caratteristiche principali:

- **Portata adattabile:** Design modulare
- **Sicurezza:** Basse pressioni operative, costante controllo della purezza del gas generato
- **Automatico:** Funzionamento del tutto autonomo
- **Fonte di risparmio:** Costo dell'ossigeno molto inferiore rispetto ad altre fonti
- **Ecologico:** eliminazione trasporto di ossigeno su gomma

Componenti Standard:

- Set di filtri aria in aspirazione
- Analizzatore ossigeno
- Flussimetro elettronico ossigeno
- Controllo con PLC e pannello touch-screen Siemens®
- Interfaccia Ethernet Profinet
- Connessioni aggiuntive uscita per distribuzione ossigeno (valvola di regolazione con flussimetro)

Prestazioni Generatore di ossigeno OXYSWING® OS-8

Contenuto ossigeno		93 vol.% $\pm 3\%$
Portata ⁽¹⁾	m ³ /h	2,7
Pressione in uscita	bar(g)	6,0
Punto di rugiada ⁽³⁾	°C	≤60
Livello Sonoro L _{eq}	dB(A)	71,0

- (1) Definizione di m³ riferito a condizioni atmosferiche 20 °C, 1013 mbar e base asciutta.
 Portate riferite a funzionamento del concentratore in ambiente con 20 °C, 1013 mbar ed RH 60%.
- (2) Volumi inferiori possono risultare in una pressione dell'ossigeno inferiore. Contattare il produttore per ulteriori dettagli.
- (3) Punto di rugiada a pressione atmosferica

Specifica Aria Compressa

Pressione 7.5 bar(r)
 Temperatura ambiente 5 / 45 °C

Conessioni

Uscita finale Ossigeno G 1"

Collegamento Elettrico

Alimentazione Elettrica 400 V / 50Hz
 Potenza totale < 8,5 kW

Componenti inclusi nello skid

- Telaio strutturale in acciaio al carbone verniciato
- Supporti per apparecchiature e tubazioni
- Collegamento di tubi flessibili, valvole, valvole di controllo e strumentazione, entro i limiti dello skid
- Completamente cablato internamente, compreso portacavi, pressacavi per componenti elettrici, strumentazione, junction box
- Punti di sollevamento
- Certificazione assieme Modulo G 2014/68 CE – tramite organismo notificato
- Serbatoio ossigeno 500 litri
- Gruppo aria composta da:
 - Compressore d'aria lubrificato a vite 4,0 kW – 7,5 bar(g)
 - Separatore a ciclone
 - Essiccatore ciclo frigorifero 0,22 kW
 - Serbatoio aria con volume geometrico di 270 l.
- Imballo in cassa di legno

Conformità & Certificazioni

2014/68 EU (PED – G)
 2014/30/CE (Compatibilità Elettromagnetica)
 2006/42/CE (Direttiva Macchine)
 2014/35/CE (Direttiva Basso Voltaggio)

Prodotto coperto da brevetti internazionali
 Nr. EP2047897A1, EP2047897B1, EP2052769A1, EP2052769B1

Dimensioni & Pesi skid

L	P	H	Peso
3200	2000	2200 mm	2200 kg

Attrezzature Periferiche & Opzioni Esterne

Unità Master

- Moduli upgrade impianto per aumento portata in loco
- Connessione dati Modbus RTU o Profibus DP
- Connessioni dati Ethernet
- Sistema di commutazione automatica
- Monitoraggio della qualità dei gas
- Flussimetro elettronico



Soluzione autonoma

