

La compressione dal Biogas al Biometano con alta efficienza energetica e affidabilità con una soluzione integrata

Mauro Bonanni
Direttore Commerciale
05 Novembre 2024





Authorized packager →

← Authorized packager



Fondata nel 1932

Compressori operativi in oltre 60 paesi

Oltre 20.000 compressori realizzati

Capacità produttiva di 350 compressori anno

Fondata nel 1960

Compressori operative in oltre 30 paesi

Oltre 1000 package di compressori alternativi realizzati

Oltre 3000 package di compressione

Oltre 26.500 mq di officina al vostro servizio

Capacità produttiva fino a 200 package anno



Fondata nel 1930

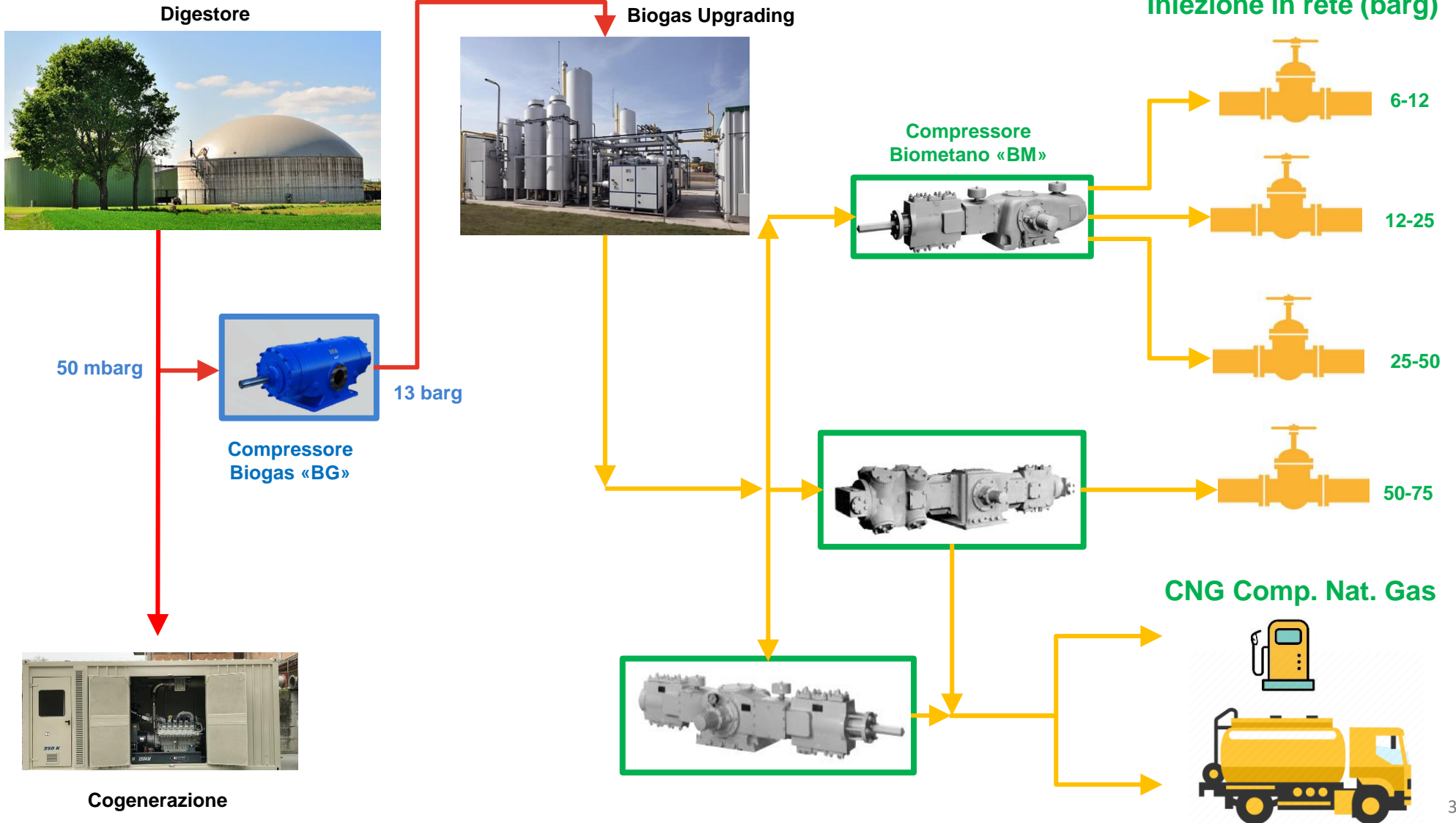
Compressori operativi in oltre 45 paesi

oltre 3500 compressori realizzati

Capacità produttiva di 300 compressori anno

Tecnologia del compressore a palette

Tecnologia del Compressore alternativo



Tecnologia del compressore a palette

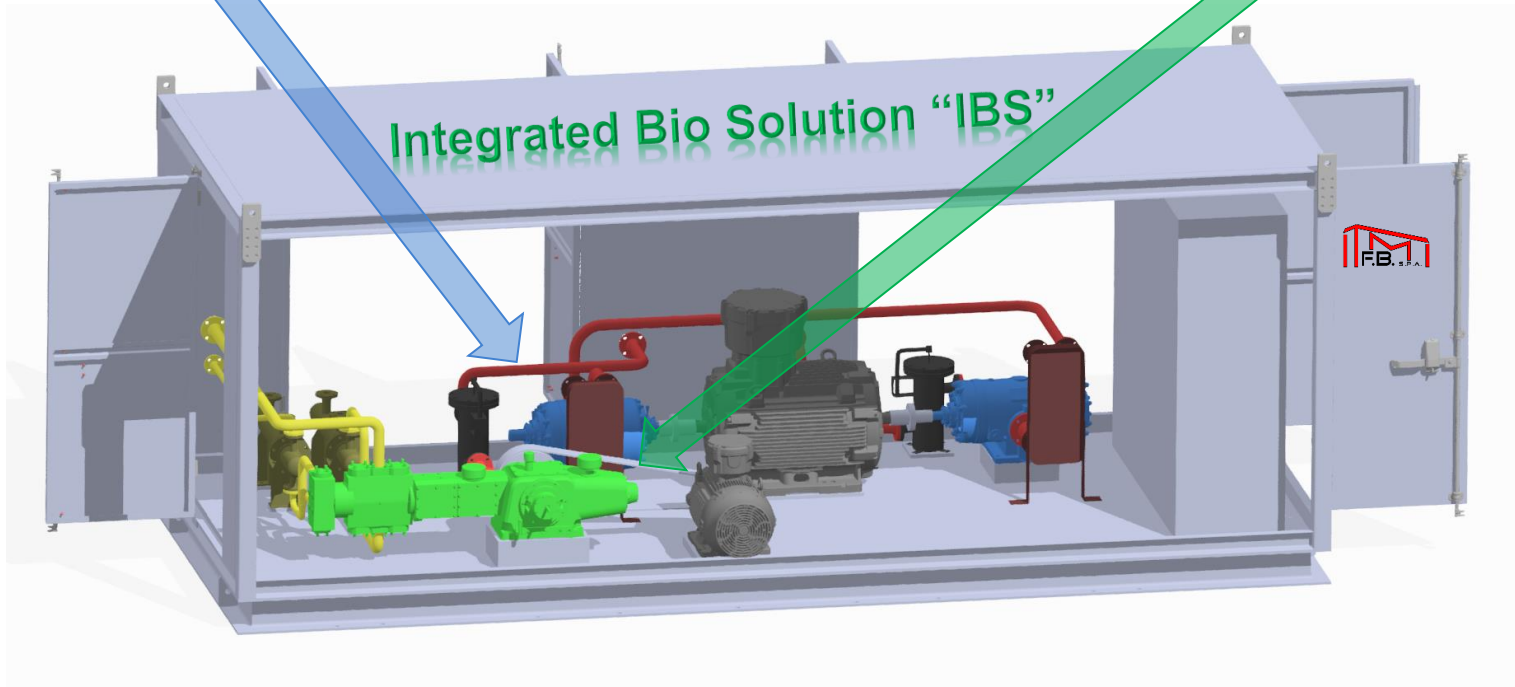
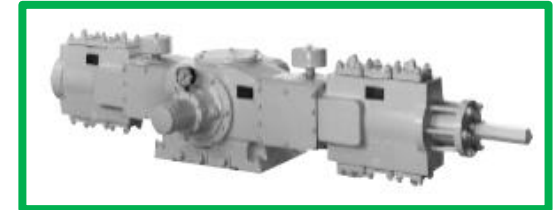


Tecnologia del Compressore alternativo


Compressore Biogas «BG»



Compressore Biometano «BM»





Sommaro Modelli							
	MAWP (barg)	Portata in ingresso (Sm3/h)		Potenza (kw)		Velocità operative (RPM)	
		Min	Max	Min	Max	Min	Max
LP Series	5,5	8	4277	11	309	275	2200
HP Series	10,3	8	849	72	356	275	1465
HP Series	13,8	8	495	72	336	380	1465

Common Applications:



Tank VRU
Flare Gas Recovery
Casing Gas Collection



Digester Gas
Landfill Gas
Waste Water Treatment



Condenser Service
Vacuum Chilling
Vacuum Stripping



Syngas
Butadiene
Hydrogen Recovery

Sicurezza – Affidabilità – Rispetto dei requisiti

- Compressori in servizio per più di 50 anni
- Misura e verifica delle prestazioni al nostro banco prova
- Nessun limite per la % di H2S
- Alte prestazioni con CO2
- Interventi di manutenzione esclusivamente in campo

Referenziati da :



智慧燃展未來
Smart Energy for a Brighter Future



Modelli TP & EAGLE caratteristiche generali

da uno a sei stadi di compressione

da **10** a **1200** kw di potenza

da **0.2** bar a **350** bar pressione operativa

conformità alle **API 618**

tecnologia **OIL-FREE** dal 1998 con distanziale tipo **B**

distanziale tipo **C** per applicazioni **H2**



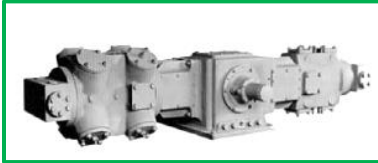
Cilindri raffreddati ad aria

CH₄, C₂H₆, C₃H₈, CO, CO₂, N₂, H₂, Gas mix

Sommario Modelli

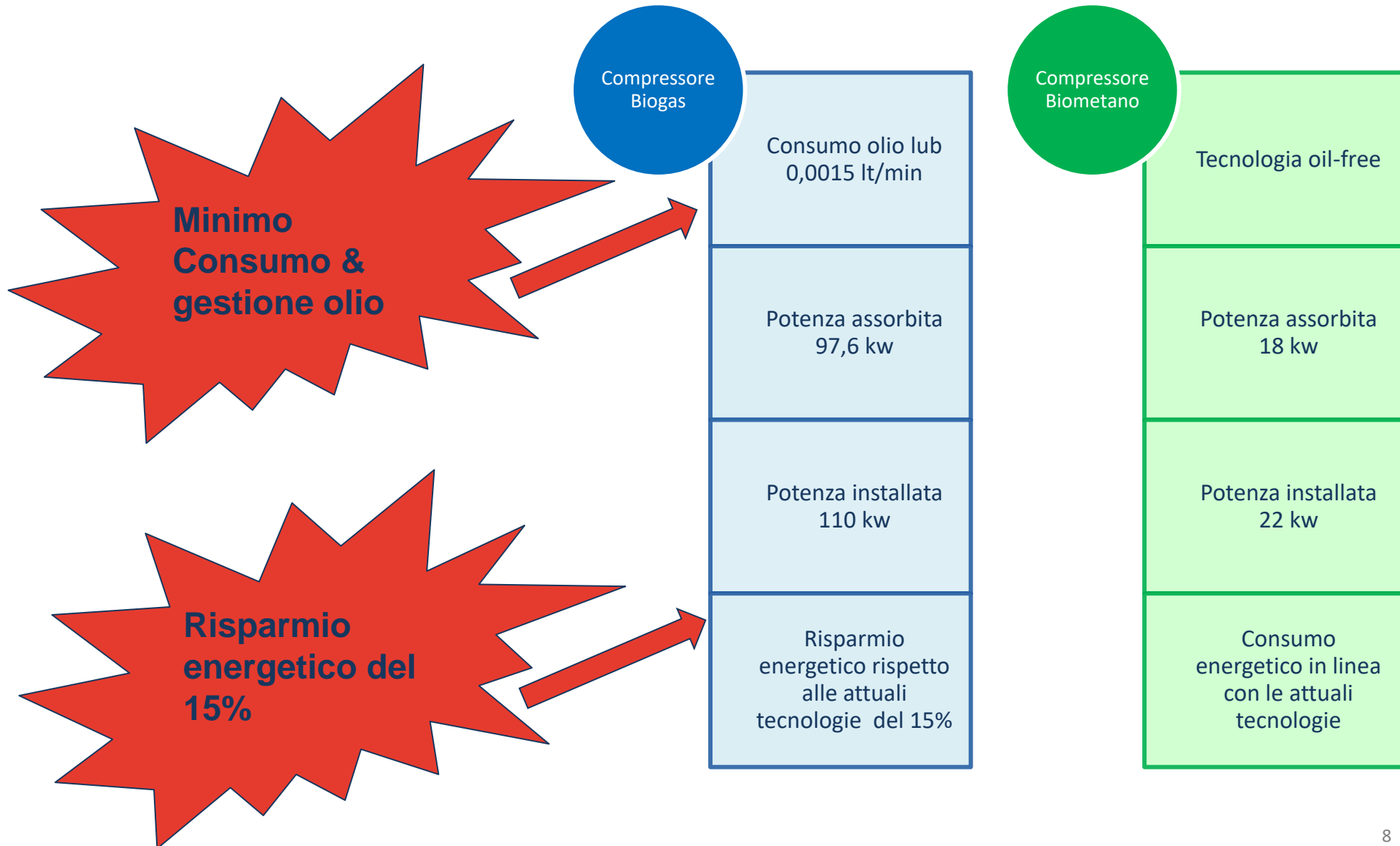
Nome Prodotto	TP	Eagle 2000	Eagle 3000	Eagle 4000	Eagle 6000
No. di cilindri	1-2-4	2-4	2-4	2-4	2-4
Corsa (mm)	76-89-114	76-89-114	76-89-114	76-114	76-114
Max. Velocità (RPM)	800-1800	800-1800	800-1800	800-1800	800-1800
Potenza (kw)	40-290	140-290	220-440	360-730	440-1200
Spinta Gas , T/C (kN)	53-80	88	133	177	266

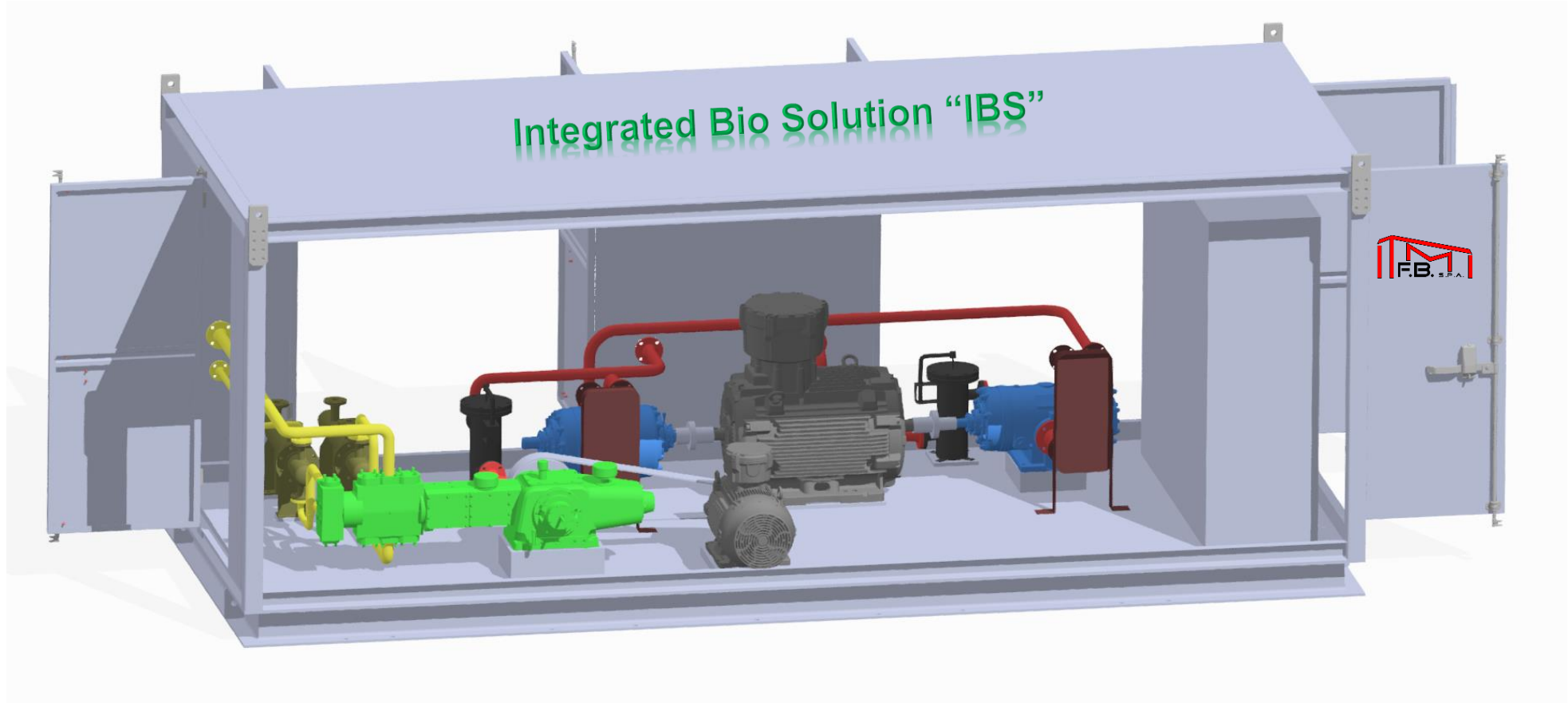
Sommario Modelli STD Biometano

Pressione mandata	Portata @10 barg in ingresso (Scmh)	Taglia motore (kw)
 25 barg	0-160	15
	0-280	15
	0-540	22
	0-750	30
	0-1000	37
 55 barg	0-160	22
	0-280	22
	0-540	37
	0-750	55
	0-1000	75
 75 barg	0-160	22
	0-280	30
	0-540	45
	0-750	75
	0-1000	90

Referenziati da:







- Una sola Fondazione (Riduzione costi Opere civili)
- Un solo cabinato (Riduzione Impatto Ambientale, trasporti e costi produttivi)
- Un solo Sistema di controllo (Riduzione costi produttivi e impiantistica elettrica)
- Una sola interfaccia (Riduzione complessiva dell'intero approvvigionamento)

Grazie per l'attenzione e vi aspettiamo allo Stand 523 Pad B5



Via Cristofori, 2 - 44042
Alberone di Cento (FE)
ITALY

www.fbitmi.it

Follow us on:



<https://www.linkedin.com/company/f-b-spa-itmi>



<https://www.youtube.com/channel/UCiUZCC-967IwaBiiubBHSTQ>

