

2G[®]

Chi è 2G

- Fondata nel 1995 Sede a Heek, **Germania**
- Fornitore di soluzioni (sviluppo, progettazione, produzione, assistenza, finanziamento)
- Impianti a biogas, gas naturale e idrogeno Potenza elettrica 20 – 4.500 kW
- 15 filiali nel mondo
- Circa 1000 dipendenti
- Dal 2007 quotata alla borsa tedesca
- Più di 10.000 cogeneratori in **più di 60 paesi**
- 2023: inizio della produzione di **pompe di calore**





Panoramica su 2G – Società del Gruppo

2G Energietechnik GmbH

2G Rental GmbH

2G International GmbH

HJS Motoren GmbH

2G Italia Srl

2G Energy Ltd.

2G Polska Sp. z.o.o.

2G Energy Inc.

2G Energy Corp.

2G Energie SAS

2G Energy Mitte

KWK-tec

NRGTEQ

2G Energy

Heek

Heek

Heek

Amtzell

Verona

Runcorn

Bielsko-Biala

St. Augustine

Fergus

Nantes

Schweinfurt

Mendig

Rosmalen

Barcelona



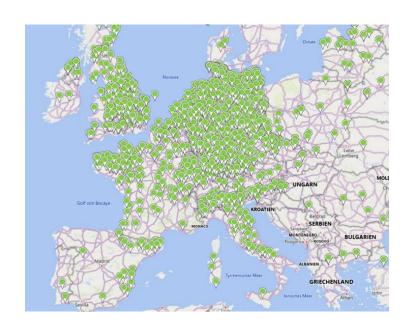
26

Panoramica su 2G – Sede di Heek





Panoramica su 2G - Presenza mondiale





26 [®]

2G Italia

- Fondata nel 2011 a Lavagno (VR)
- Vendita e assistenza tecnica per i circa 300 impianti presenti in Italia
- 30 dipendenti
- Tecnici altamente qualificati, disponibili H24/7G per gli interventi di manutenzione dei motori
- 4 punti Service dislocati sul territorio per garantire la più veloce e migliore copertura possibile







Legge 145/2018: biogas e incentivi

- Incentivi riservati a impianti:
 - Alimentati a **biogas**
 - Potenza ≤ 300 kW
 - Inseriti nel ciclo produttivo **agricolo o zootecnico**
 - Realizzati da imprenditori agricoli, anche in forma consortile
- Fonti di alimentazione:
 - ≥ **80% reflui** e sottoprodotti aziendali
 - ≥ 20% colture di secondo raccolto
- Vincolo: **autoconsumo in sito dell'energia termica** prodotta per i processi aziendali



Evoluzione normativa

- Sostituzione della Legge 145/2018 con il Decreto FER2
- Incentivazione dell'energia elettrica netta immessa in rete
- Focus sulla valorizzazione degli impianti agricoli di piccola taglia con recupero termico



2G ®

Impianto e contesto aziendale



Consorzio nato nel 2021 dalla **collaborazione tra 2 aziende** del settore lattiero – caseario:

- Società Agricola Belloni GEA
- Azienda Agricola Cascina Grande di Boccardi



Impianto e contesto aziendale

- **Obiettivi:** gestione sostenibile dei reflui, riduzione dell'impatto ambientale, diversificazione dei ricavi
- Cogeneratore: alimentato esclusivamente da reflui zootecnici
- **Agenitor 408** da 300 kW con rendimento elettrico pari al 41,5%
- Quota di autoconsumo tra il 6 e l'8%, il resto immesso in rete con incentivi



Benefici economici ed operativi

- Digestato separato in frazione liquida (riutilizzo interno) e solida (fertilizzazione)
- Risparmio sui fertilizzanti chimici, in particolare sull'azoto
- Incentivi per energia immessa in rete: circa 1.500€/giorno
- ROI: **previsto in 12 anni**, con margine per nuovi investimenti



Recupero termico: risultati e applicazioni

- **Energia termica** sfruttata per:
 - Riscaldamento del digestore e del serbatoio di stoccaggio
 - Lavaggio di impianti e tank latte (acqua a 70 °C)
 - Preparazione del latte per vitelli e abbeveraggio termoregolato
- Quasi azzerato l'uso di gas per il riscaldamento dell'acqua in stalla
- In fase di attivazione il collegamento per il riscaldamento delle abitazioni

