





- Società multinazionale esperta nei sistemi di upgrading biogas a membrana con oltre 250 installazioni nel mondo
- Sede centrale in Olanda Enschede e presente con uffici tecnici e commerciali in Europa e nel Mondo (Francia, Germania, Italia, Lettonia, Spagna UK, USA)
- Primo impianto commerciale di upgrading costruito nel 2013
- Sertificato di qualità ISO 9001
- Tecnologia realizzata e sviluppata internamente per:
 - Upgrading Biogas
 - Recupero CO2
 - [₿] LNG











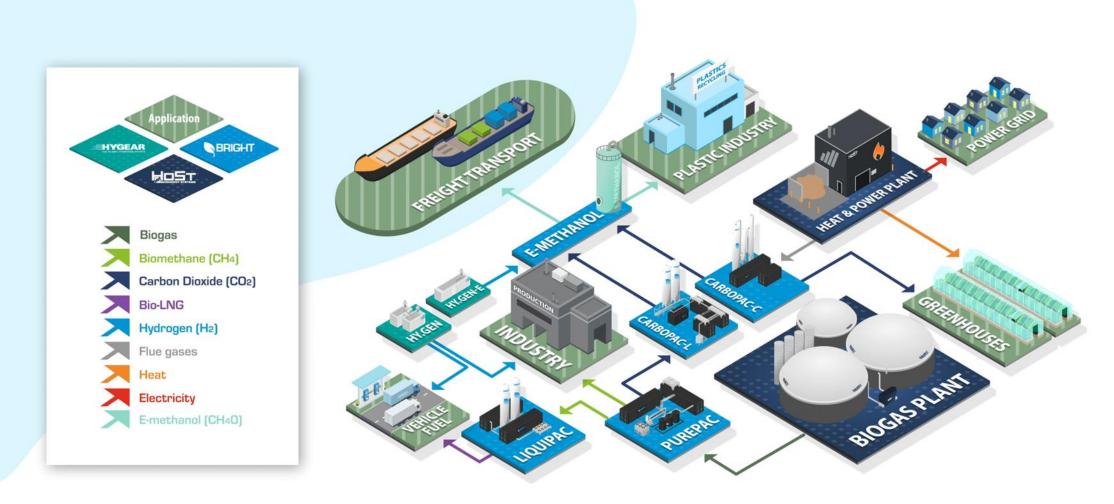




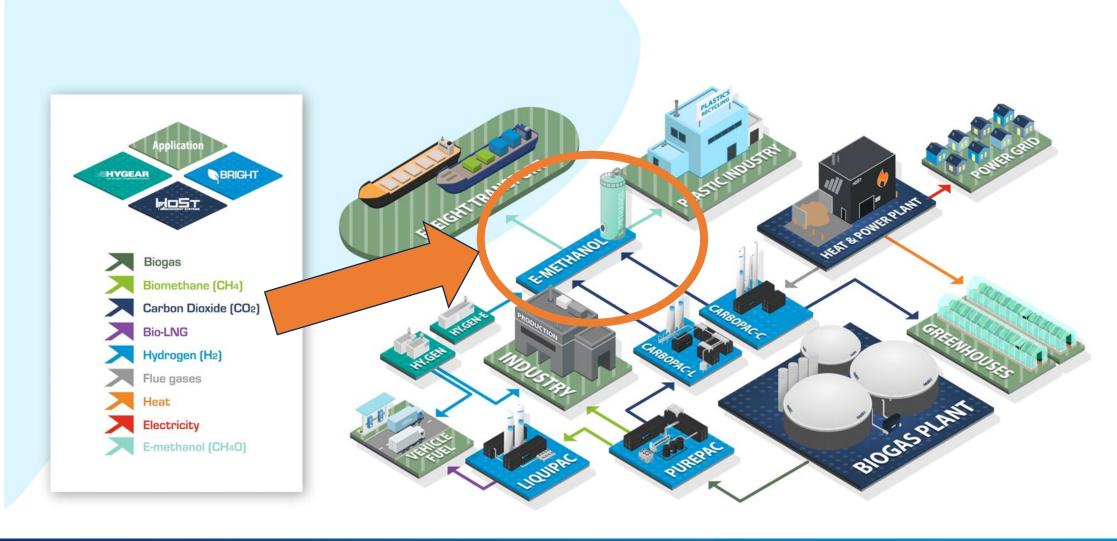
550 Dipendenti (mondo)

Più di 250 installazioni

Più di 170 M€ di fatturato











Perché bio-Metanolo



Progetto TANDEM



Sviluppo della tecnologia innovativa del reattore a metanolo, cuore del processo di sintesi.



HyGear (HoSt Group)

Fornitura di un elettrolizzatore PEM
(Proton Exchange Membrane) da
1MW per la produzione di idrogeno
verde.



Università di Twente

Partner scientifico per lo studio del processo e ottimizzazione dell'efficienza.

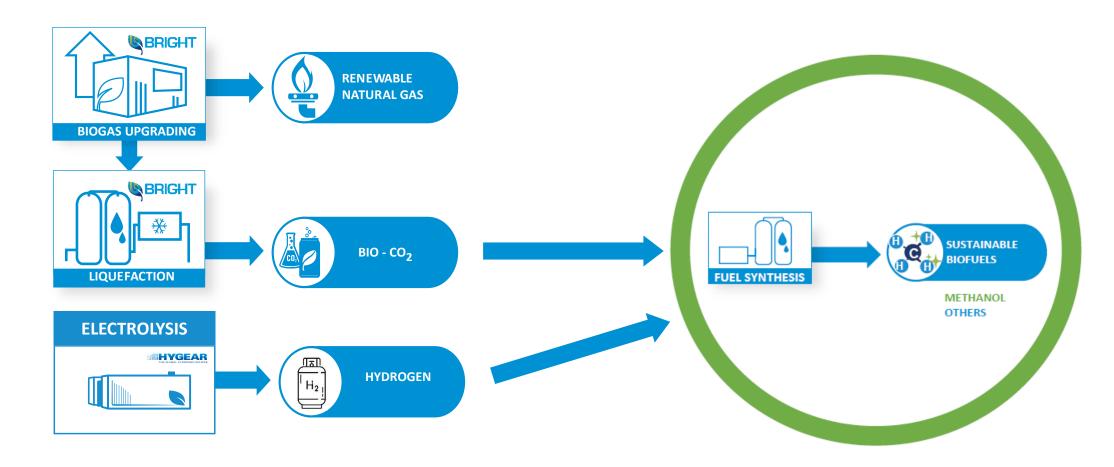
Sintesi: E-Metanolo (CH₃OH)

L'Idrogeno H₂ reagisce con la CO₂ biogenica catturata nel reattore di sintesi per produrre metanolo e acqua.

$$CO_2 + 3H_2 \rightarrow CH_3OH + H_2O$$

Dati i nostril input, il risultato è Metanolo a emissioni zero.

Sintesi: E-Metanolo (CH₃OH)



Bright – Upgrading biogas

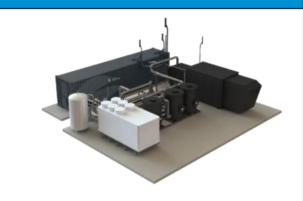
PurePac Compact



Portata: 100 – 750 Nm³/h biogas **Compatibilità liquefazione CO₂:** Sì

Bio-CNG: Sì

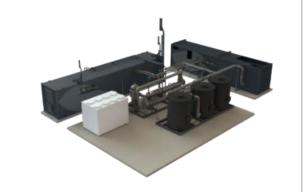
PurePac Medium



Portata : 750 – 1,500 Nm³/h biogas **Compatibilità liquefazione CO₂ :** Sì

Bio-CNG: Sì

PurePac Grand



Portata : 1,500 - 2,500 Nm³/h biogas **Compatibilità liquefazione CO₂ :** Sì

Bio-CNG: Sì

PurePac Supra

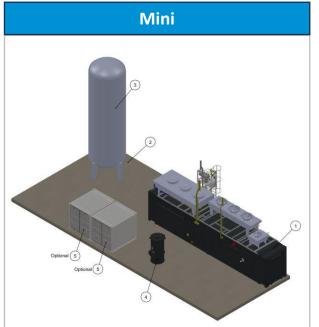


Portata: 2,500 – 3,500 Nm³/h biogas

Compatibilità liquefazione CO₂ : Sì

Bio-CNG: Sì

Bright – Liquefazione CO2



Portata: 300 – 600 kg/h Items: 40 ft. container Reboiler skid Optional 3

Compact

Portata: 800 – 1200 kg/h Items: 45 ft. container Reboiler skid Optional 7
Optional 7

Medium

Portata: 1500 – 4000 kg/h Items: 40 ft. container 20 ft. container Reboiler skid Grand

Portata: 4500 – 6000 kg/h **Items:** 40 ft. container

2x 20 ft./40 ft. container

Reboiler skid

Hy.GEN-e: Elettrolizzatore

50 - 1000 Nm³/h Capacità

99.9 - 99.999 % Purezza

3 - 18 bar Pressione

20 - 100 % Flessibilità



Conclusioni

	E-Biometanolo
Materia Prima	bioCO2 + H₂ Rinnovabile
Forma Fisica	Liquido in condizioni ambientali
Mercato d'Uso Finale	Multisettore: navigazione, aviazione, chimica, miscelazione
Dipendenza da Rete / Ubicazione	Indipendente, ideale per siti fuori rete (off-grid)
Densità Energetica (volumetrica)	Moderata
Scalabilità	Elevata e flessibile

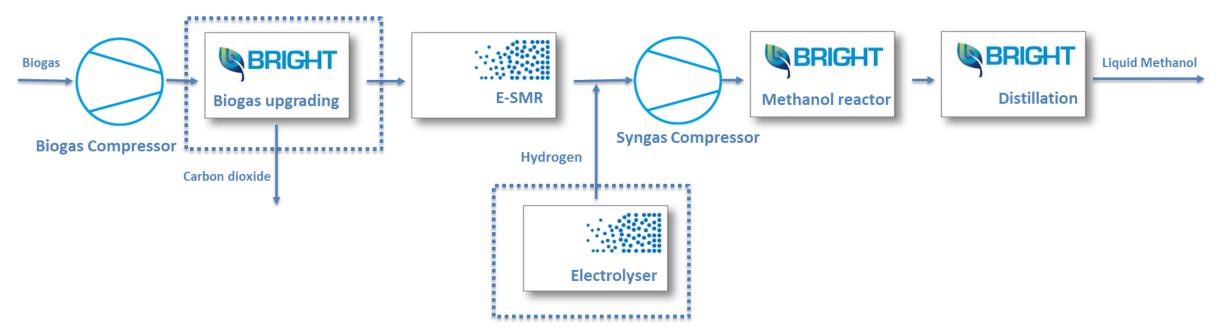


EXTRA - Biometanolo direttamente da biogas

E-Biometanolo = Biogas + H_2 Rinnovabile $\rightarrow CH_3OH$

Reforming diretto del biogas e combinazione con H₂ verde da elettrolisi.

Conversione del biogas direttamente in sito a biometanolo liquid.







ITALIA - +39 345 516 1559 CICERI ALESSANDRO – Business Developer

PAD D5 – STAND 502





BRIGHT RENEWABLES Thermen 10 7521 PS Enschede The Netherlands Tel: +31 53 460 90 88

info@bright-renewables.com www.bright-renewables.com









