



LA SCELTA STRATEGICA DELL'AZ. AGR. DORDONI

Il percorso verso il biometano

A CURA DI ANGELO CAMISANI

Ecomondo, 06/11/25



AZ. AGR. DORDONI

L'Azienda, situata a **Bertonico (LO)**, è una realtà a conduzione familiare che da tre generazioni opera con serietà e lungimiranza nel settore zootecnico e cerealicolo.

Nel tempo ha saputo evolversi, unendo la **solidità della tradizione agricola** alle **opportunità offerte dall'innovazione** e dalla **sostenibilità**.

EVOLUZIONE DELL'AZ. AGR. DORDONI

Attività storica:
**allevamento
suinicolo a
ciclo chiuso**



- scrofaia con circa **700 scrofe**
- reparto **svezzamento**,
- **ingrasso**,
- vendita diretta dei capi destinati alla produzione DOP di prosciutto di Parma e San Daniele.

Il fabbisogno alimentare dell'allevamento è sempre stato soddisfatto dai **500 ettari aziendali di terreni coltivati**, in prevalenza a **mais da granella** e in parte a **cereali vernini**

Agricoltura
integrata



Installazione
di impianti
fotovoltaici



- 310 kW di fotovoltaico sui tetti degli **allevamenti e delle strutture aziendali**
- Scelta strategica verso **l'agricoltura agroenergetica**

- **Obiettivo:** produzione di energia elettrica e calore
- **Valutazioni tecniche e primi studi di fattibilità**

Primi anni 2000

riflessione su
Biogas nel ciclo
aziendale



2021: Costruzione
impianto **Biogas**
da 300 kW



- Dopo un lungo iter burocratico
- **Alimentazione:** reflui aziendali, colture dedicate, autunno-vernini
- Recupero **calore per allevamenti** (scrofaia, svezzamento, ingrasso)

RISULTATI DOPO UN ANNO DI ESERCIZIO



Connessione alla rete
ENEL **in 24 ore**



Produzione giornaliera
7.200 kWh



Produzione annua
2.386.180 kWh



Ore di funzionamento annue
8.720



Un passo decisivo verso l'**autonomia energetica** e l'**economia circolare**.

L'impianto è stato progettato per **valorizzare i reflui zootecnici e le colture aziendali di secondo raccolto**, integrando la **rotazione con triticale autunno-vernino raccolto e insilato** per l'alimentazione dell'impianto.

Già nel primo anno di esercizio, i **risultati hanno confermato la bontà della scelta**:

- produzione costante di **energia elettrica** ceduta al GSE, con diversificazione del reddito
- utilizzo del calore cogenerato per il **riscaldamento** delle scrofaie e dei reparti di svezzamento
- **riduzione della dipendenza dai combustibili fossili**.



UNA NUOVA SFIDA LA RICONVERSIONE A BIOMETANO



Con l'entrata in vigore del **Decreto Biometano del 15 settembre 2022**, che incentiva anche la riconversione degli impianti esistenti, i fratelli Dordoni hanno colto l'opportunità di trasformare l'impianto, pur essendo recente, con un progetto ambizioso in grado di valorizzare al massimo reflui, terreni e sottoprodotti aziendali.

Il progetto prevede la conversione dell'impianto biogas in un impianto per la produzione di biometano con capacità di **500 Sm³/h**, pari a circa **8 volte** l'energia prodotta dall'attuale impianto da 300 kW.



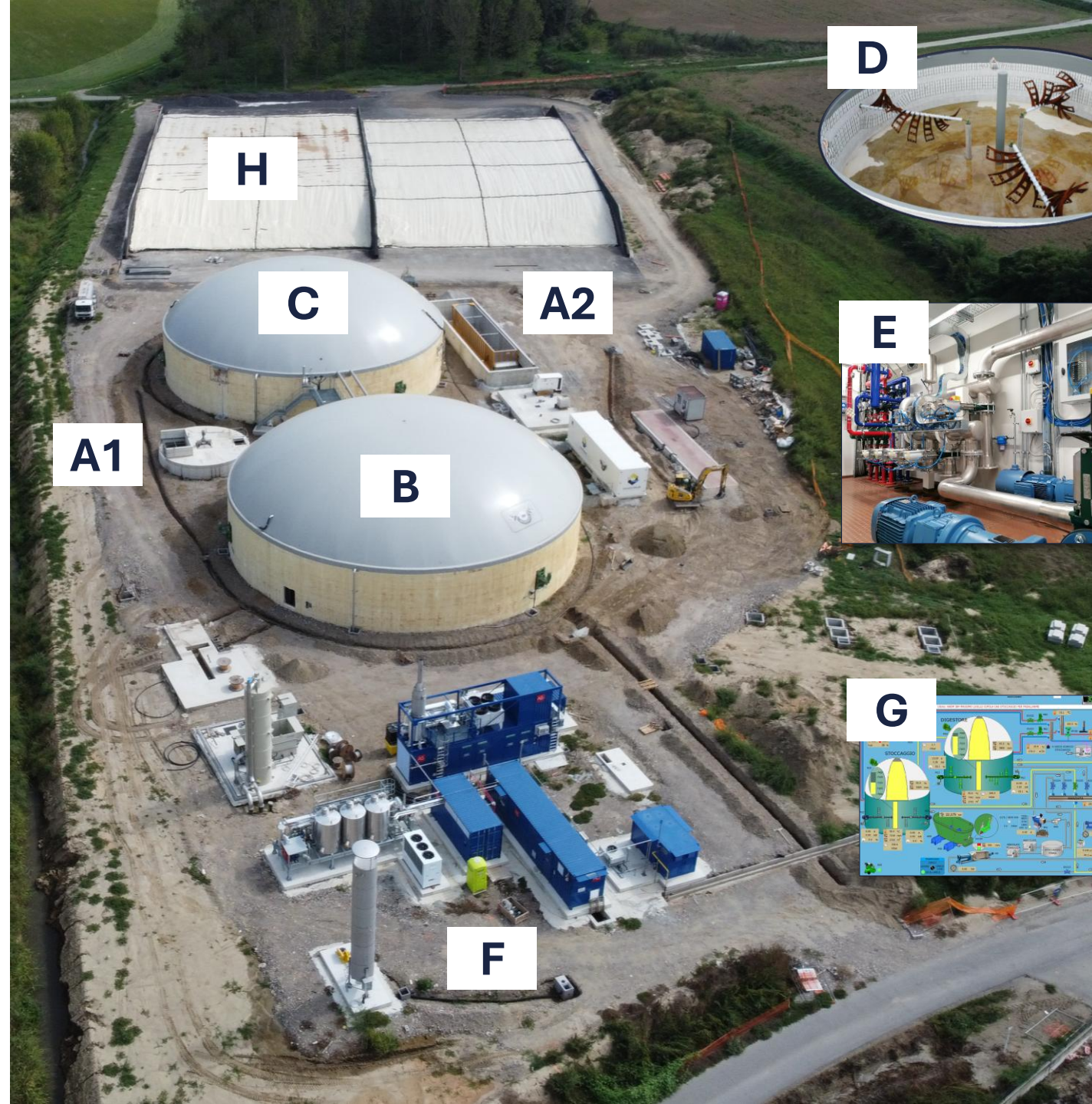
IL PROGETTO

- **Valutazione** approfondita delle **strutture esistenti**
- **Studio delle risorse disponibili** per progettare soluzioni sostenibili e durature

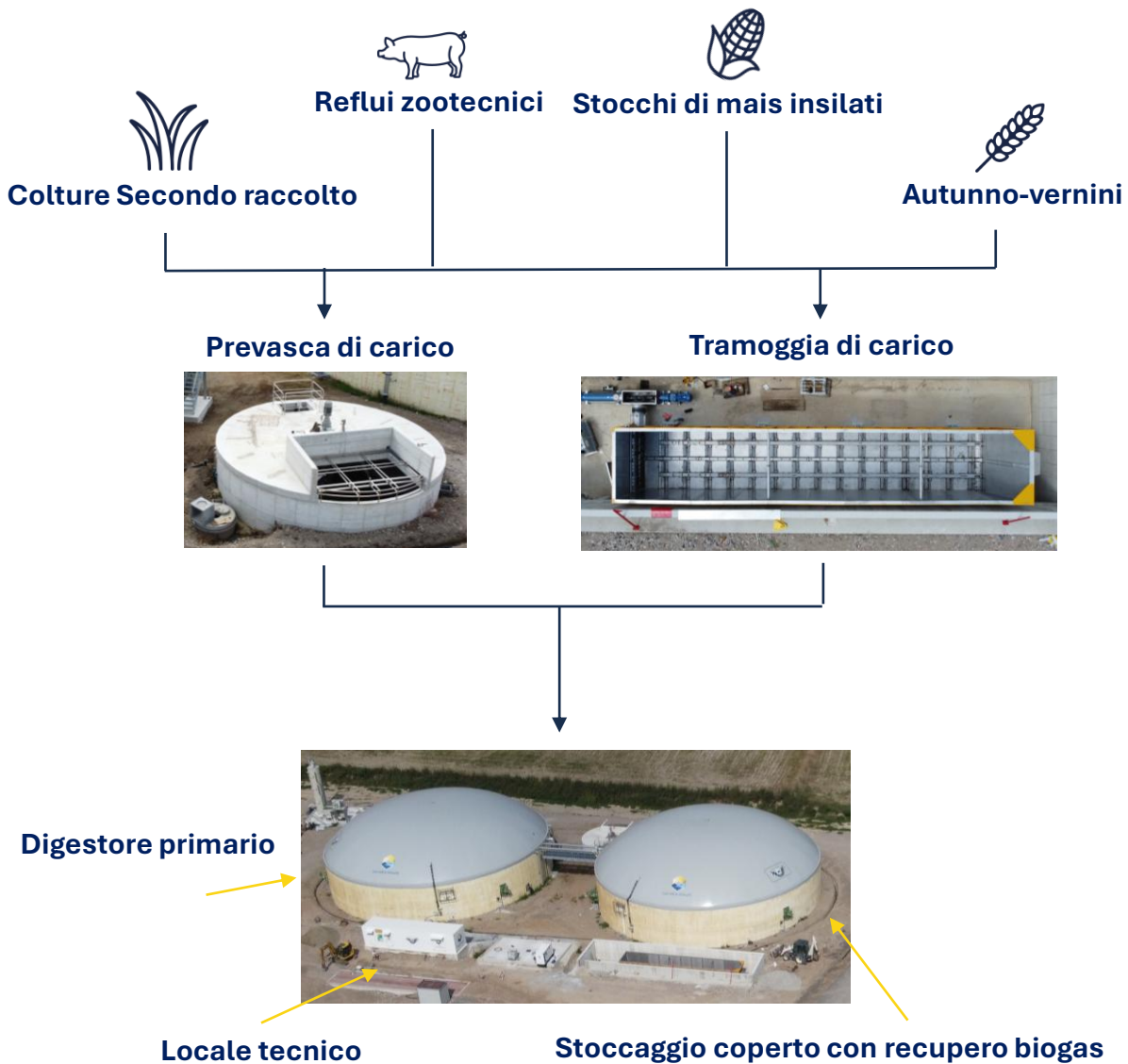
ADEGUAMENTO IMPIANTO

- A. Nuovo sistema di alimentazione
 1. Prevasca per matrice liquida (sia aziendali che conferiti)
 2. Tramoggia da 120 m³ per biomassa solida
- B. Digestore primario da 5.788 m³
- C. Vasca di stoccaggio recupero gas con dimensioni identiche al digestore
- D. Sistema di miscelazione COMBI MAXI
- E. Nuovo locale tecnico
- F. Zona upgrading e cogenerazione
- G. Aggiornamento software e sviluppo nuove funzioni
- H. Muri di trincea per stoccaggio materiale

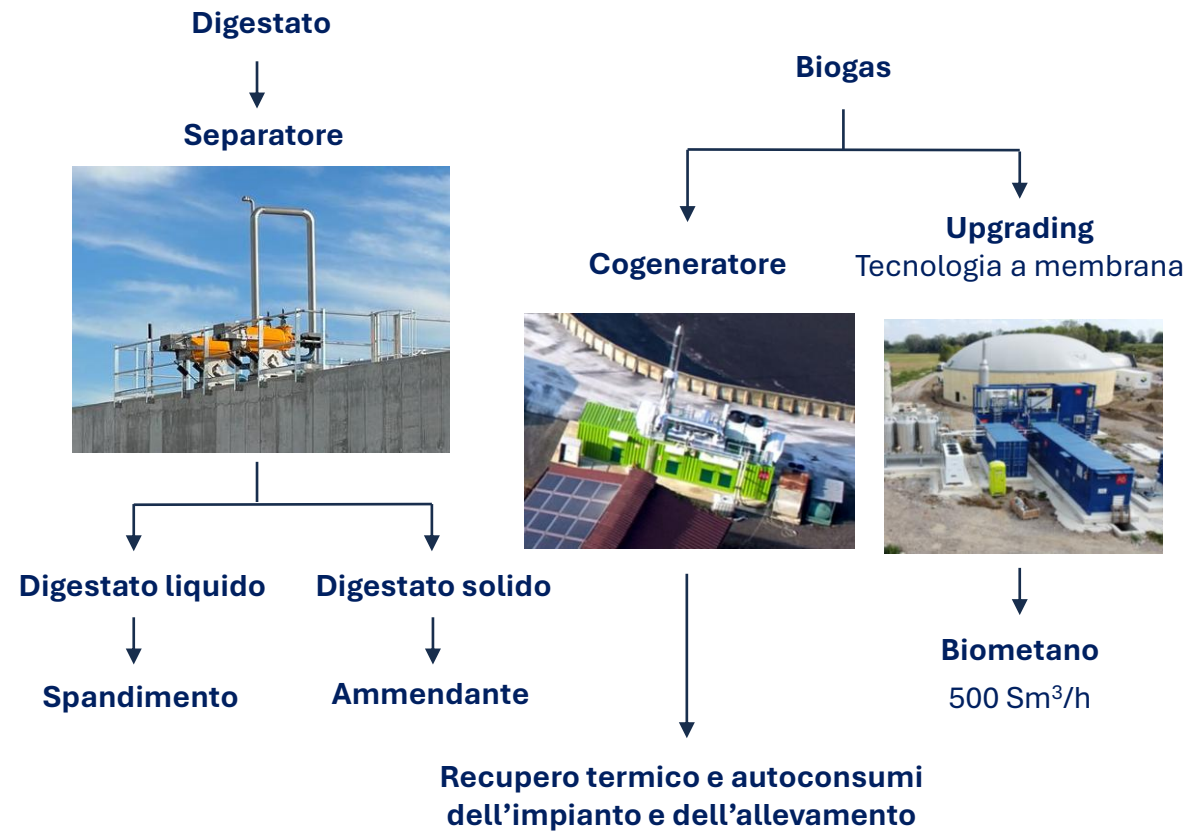
È stato installato l'intero sistema di **purificazione e iniezione** del biometano nella rete nazionale che dista circa 500 metri dall'impianto



INPUT



OUTPUT



Vantaggi agronomici del digestato

- Distribuzione equilibrata e igienica del materiale
- Apporto equilibrato di sostanza organica nel terreno agricolo
- Sostituzione dei fertilizzanti chimici

UN IMPIANTO PENSATO PER PRODURRE ENERGIA, MA SOPRATTUTTO VALORE.

La riconversione a biometano non rappresenta soltanto un investimento tecnologico, ma una decisione strategica per il futuro dell'azienda e del territorio.

BENEFICI

- **riduzione delle emissioni climalteranti**
- **gestione** sicura e controllata **dei reflui**
- **miglioramento** della qualità dell'**aria** e della **fertilità dei suoli**
- **produzione di energia rinnovabile e locale** a supporto dell'indipendenza energetica nazionale
- **riduzione dei costi energetici** aziendali
- **valorizzazione** economica dei **sottoprodotti**
- **accesso agli incentivi previsti dal DM 22**

UN MODELLO REPLICABILE DI AGRICOLTURA SOSTENIBILE

Il progetto Dordoni rappresenta un esempio concreto di **agricoltura moderna e integrata**, in cui allevamento, gestione agronomica ed energia rinnovabile convivono in **equilibrio virtuoso**.

Dimostra che, con visione, competenza e determinazione, è possibile trasformare gli scarti in risorse, coniugando **innovazione, redditività e rispetto per l'ambiente**.



Corradi & Ghisolfi

Dal 1970 soluzioni e servizi per l'agricoltura e la zootecnia

GRAZIE PER L'ATTENZIONE!

Per maggiori informazioni ci trovate **nel PAD D5 allo stand 214-315**

Corradi e Ghisolfi srl

Via Don Mario Bozzuffi, 19 26010

Corte de' Frati (Cr) Italy

Tel. +39 0372.93187

www.corradighisolfi.it

**Scansiona il QR CODE
per sfogliare la nostra brochure**

