



UNI EN ISO 14001:2015



Ecomondo 2025 Area Forum CIB - 7 novembre 2025 FARMINGFORFUTURE
Relatore: Stefano Astolfo

LIOESTRATTORE

**PER LA SEPARAZIONE SOLIDO/LIQUIDO AD ALTA
EFFICIENZA DEL DIGESTATO E L'ESSICCAZIONE
MECCANICA DEL SEPARATO SOLIDO**



UNI EN ISO 14001:2015



LIOESTRATTORE

WRS (Waste Recycling System) è un'azienda veneta che produce e commercializza **lioestrattori e trituratori industriali personalizzati** per la riduzione volumetrica e il riciclo degli scarti industriali e urbani.

Punti di forza:

- **Esperienza industriale decennale;**
- **Know-how industriale brevettato;**
- **Controllo diretto della filiera.**

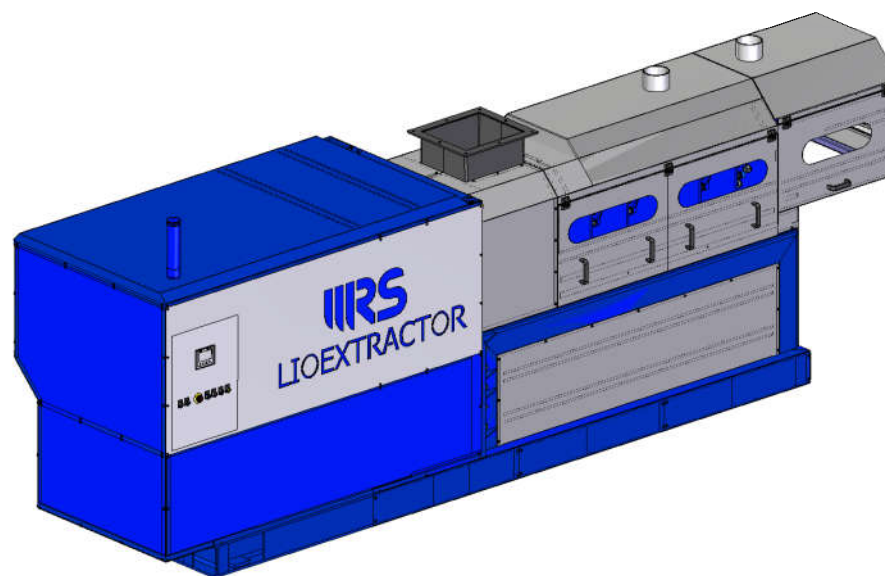


UNI EN ISO 14001:2015



LIOESTRATTORE

Il **Lioestrattore WRS** è un macchinario unico che, grazie a un sistema **tecnologicamente avanzato**, è stato progettato per **pressare e disidratare meccanicamente qualsiasi tipo di materiale comprimibile** come, solo per citare alcuni esempi:





UNI EN ISO 14001:2015



LIOESTRATTORE

PRINCIPALI CAMPI DI APPLICAZIONE

- Scarti Pulper Cartiere
- Digestato biogas
- Sovvallo trattamento rifiuti
- Biomasse legnose
- Scarti produzione agricole
(... oltre a Compost e Forsu)



UNI EN ISO 14001:2015



LIOESTRATTORE

VANTAGGI

- Riduzione dei costi operativi;
- Output omogenei e ottimizzati;
- Adattabilità e versatilità su diversi materiali;
- Innovativo sistema combinato di disidratazione e frantumazione;
- Gestione dell'umidità residua e dell'assorbimento elettrico;
- Sistema di lavaggio dei filtri;
- Facilità di manutenzione.



UNI EN ISO 14001:2015



LIOESTRATTORE

FOCUS BIOGAS - AGRICOLTURA

La Separazione solido – liquido ad altissima efficienza del digestato consente:

- Migliore gestione dello stoccaggio e Maggiore trasportabilità;
- Riduzione peso del materiale trasportato = minore compattazione del terreno;
- Utilizzo agronomico ottimizzato;
- Possibilità di trasformazione in fertilizzante organico pellettato;
- Gestione ottimizzata dei nutrienti;
- Miglioramento della qualità del suolo;
- Miglioramento del benessere animale;
- Migliore gestione degli odori.



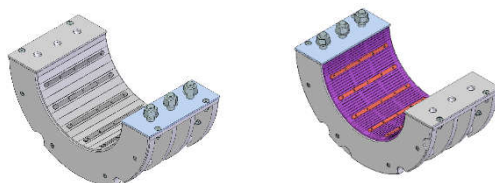
UNI EN ISO 14001:2015



LIOESTRATTORE

COMPOSIZIONE MACCHINA

- SISTEMA DI SPREMITURA



- GRUPPO DI COMANDO





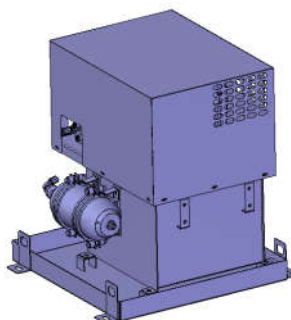
UNI EN ISO 14001:2015



LIOESTRATTORE

COMPOSIZIONE MACCHINA

- IMPIANTO IDRAULICO
- IMPIANTO ELETTRICO
- SISTEMA DI LAVAGGIO
- VASCA RACCOLTA LIQUIDI



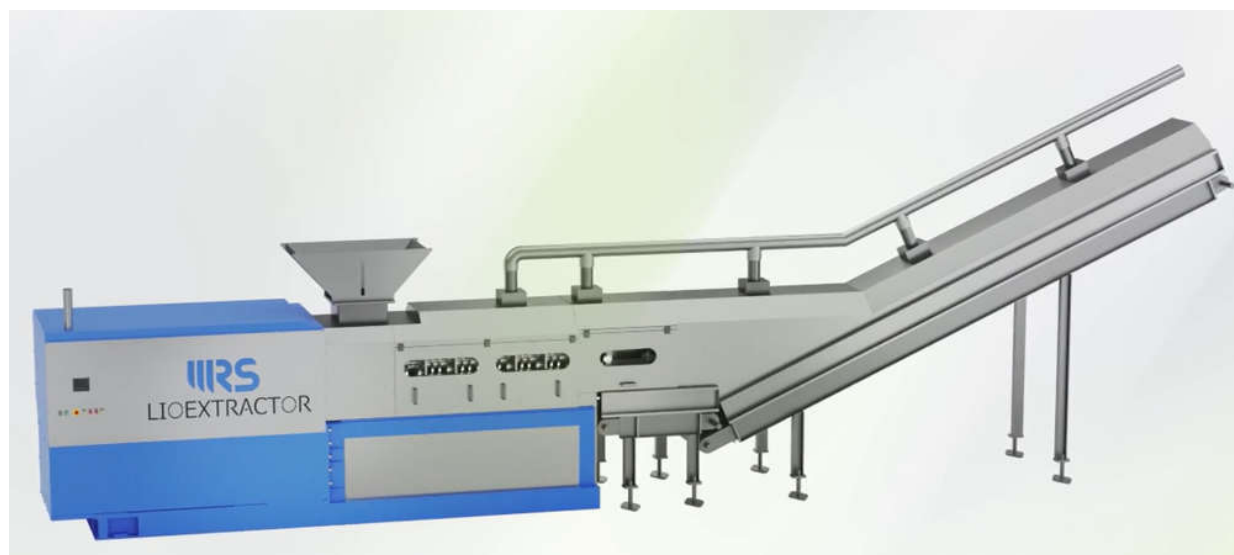


UNI EN ISO 14001:2015



LIOESTRATTORE

OPTIONAL: SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO E TRASPORTO





UNI EN ISO 14001:2015



LIOESTRATTORE

BREVETTI

- Vite di compressione e gusci di filtraggio
 - Sistema lavaggio
- Facilità di manutenzione



UNI EN ISO 14001:2015



LIOESTRATTORE

PRESTAZIONI INDICATIVE

MATERIALE	SCARTI PULPER CARTIERA	SEPARATO SOLIDO DIGESTATO
Portata	2,5/4 ton/ora in ingresso	2,5/4 ton/ora in ingresso
Entrata	75%/80% umidità in entrata	75%/80% umidità in entrata
Uscita	15%/20% umidità residua	20%/40% umidità residua



UNI EN ISO 14001:2015



LIOESTRATTORE

DATI TECNICI

DIMENSIONI E PESO	
Lunghezza massima	5624 mm
Larghezza massima	1305 mm
Altezza massima	2070 mm
Peso indicativo	10 ton (circa)
Potenza nominale	110 kW



UNI EN ISO 14001:2015



LIOESTRATTORE

GRAZIE PER L'ATTENZIONE!

**Per ulteriori informazioni:
Ecomondo 2025 Pad. A4 Stand 204**

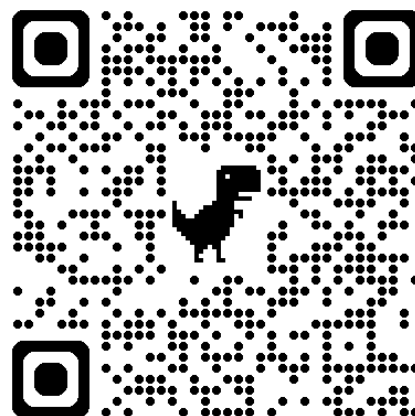


UNI EN ISO 14001:2015



LIOESTRATTORE

DOWNLOAD AREA





UNI EN ISO 14001:2015



LIOESTRATTORE

www.lioestrattore.com

WRS ITALIA S.R.L.

Via Campania 40/42

31045 Motta di Livenza (TV)

Tel. +39 0422766341 Email: info@steelwrs.it

WWW.WRSITALIA.COM