



Sviluppo delle pratiche di circolarità connesse all'utilizzo di mezzi agricoli (trattori) a biometano

CANTIERI, LOGISTICA E INNOVAZIONE IN AZIENDA AGRICOLA
Fieragricola, Verona – 5 febbraio 2026

Le informazioni qui contenute possono contenere analisi non verificate. Sono stati compiuti tutti gli sforzi per fornire dati e specifiche tecniche aggiornate alla data di stesura del documento, nella piena consapevolezza che detti dati possono cambiare senza preavviso. Qualsiasi riproduzione o comunicazione delle informazioni qui contenute, in tutto o in parte, senza la dichiarazione del motivo e l'espresso consenso scritto di New Holland, è vietato.

The information contained herein may contain unverified analysis and facts observed. Effort has been made to provide reliable results and has been made to use the latest available specifications and other materials in the full understanding that these are subject to change without notice. Any reproduction or further release of the information herein in whole or in part without the express written consent of New Holland and the foregoing explanation is prohibited.

PNRR: UN DRIVER DI CRESCITA PER IL BIOMETANO

IL SOSTEGNO ALLE PRATICHE DI CIRCOLARITA' IN ITALIA

Investimento 1.4 - Sviluppo del biometano, secondo criteri per promuovere l'economia circolare

€1,9 mld

551
impianti
autorizzati



sostituire trattori meccanici obsoleti e a bassa efficienza con trattori alimentati esclusivamente a biometano conforme ai criteri stabiliti dalla direttiva RED II e dotati di strumenti per l'agricoltura di precisione.

promuovere la diffusione di pratiche ecologiche nella fase di produzione del biogas (siti di lavorazione minima del suolo, sistemi innovativi a basse emissioni per la distribuzione del digestato).

- SCHEMA DI DECRETO-LEGGE: Ulteriori disposizioni urgenti per l'attuazione del Piano Nazionale di Ripresa e Resilienza (PNRR) e in materia di politiche di coesione (PRESIDENZA - AFFARI EUROPEI, PNRR E POLITICHE DI COESIONE);

→ €2,2 mld
+ 24 mesi dal 30/6/2026

DOVE SI TROVA IL METANO?

CHI È IL CLIENTE?



Trasporto delle biomasse: **A**

- Insilato: raccolta e trasporto al digestore.
- Letame e liquame: trasporto dai capannoni o dai serbatoi di stoccaggio al digestore.
- Sottoprodotti agroindustriali: come polpa di barbabietola, vinaccia, scarti di frutta e verdura.

Spandimento del digestato: **B**

- Spanditori di liquidi e solidi: distribuzione del digestato liquido sui campi.

Raccolta di colture energetiche: **C**

- Traino di carri/rimorchi per foraggio: per il trasporto di insilato.
- Fosse di insilamento: compattazione e spostamento del materiale.

Rimozione della neve:

- utilizzo di lame anteriori o spazzaneve, spesso con spargitori di sale posteriori.

Pulizia e manutenzione dei fossati:

- con falciatrici laterali o bracci escavatori.

Falciatura e manutenzione delle aree verdi:

- tramite falciatrici a flagelli, falciatrici trainate o montate anteriormente.

Trasporto di materiali:

- con rimorchi per erba tagliata, rifiuti verdi, sabbia, sale, ecc.

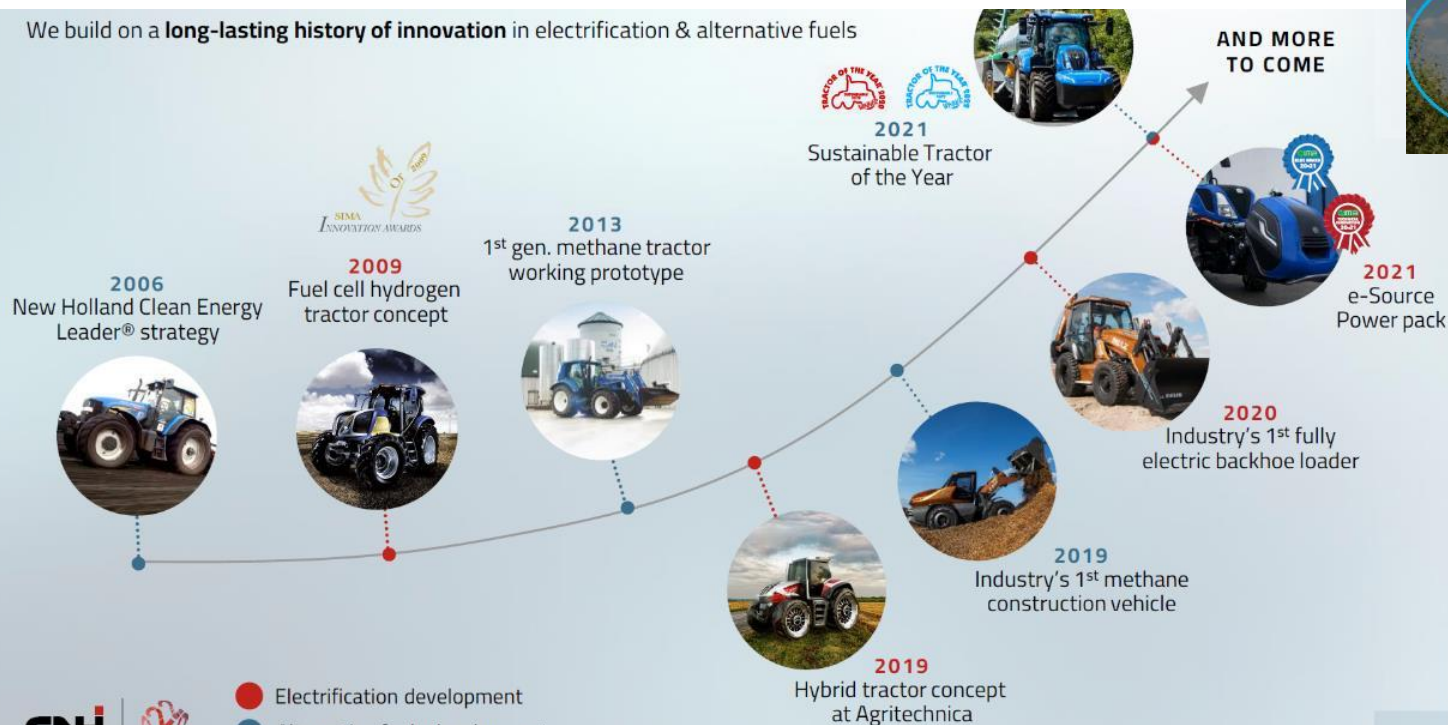
Pulizia di strade e piazze:

- con spazzatrici meccaniche o idropulitrici montate.

ALTERNATIVE FUELS – LA VISIONE CNH NEW HOLLAND

New Holland - Clean Energy Leader

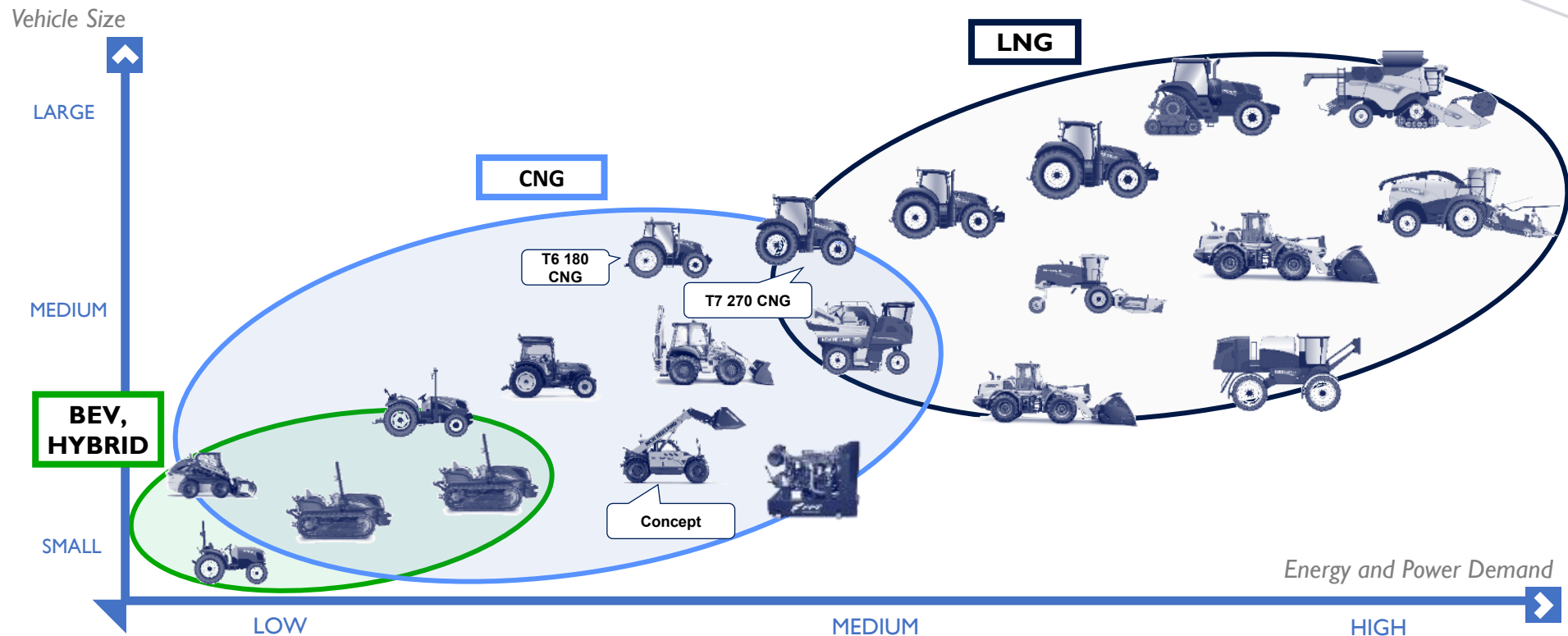
We build on a **long-lasting history of innovation** in electrification & alternative fuels



- Electrification development
- Alternative fuels development

BIOMETANO AL CUORE DELLA STRATEGIA

Pionieri nello sviluppo di mezzi agricoli a biometano



Energy and Power Demand

T6 METHANE POWER

IL PIONIERE DELLA CLEAN ENERGY STRATEGY



185L (32kg) Standard Tank (2-4 ore di funzionamento)

455L (79kg) con Range Extender (4-8 ore di funzionamento)

Test sul campo:

Missione: distillazione del digestato

Rimorchio: Fliegl ASW 271

Trasporto: 13km

Altezza di spandimento : 300m

Carburante 56 kg – ore di lavoro 5h. 20min:

65km di trasporto

2 km di spandimento (100 tonnellate)

Carburante 79kg - ore di lavoro calcolate

7h. 50min:

91km di trasporto

2,8 km di spandimento (140 tonnellate)

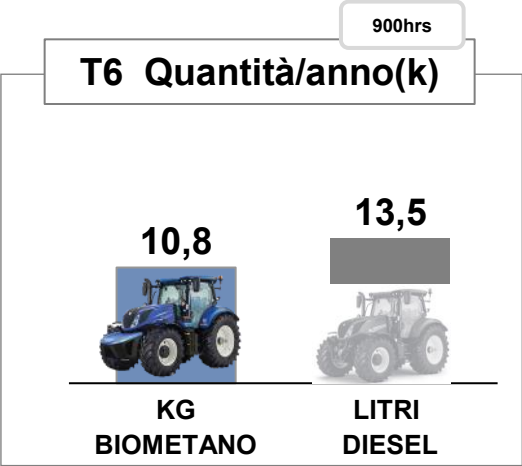


PERCHÉ IL T6 OFFRE VANTAGGI ALL'AGRICOLTORE?

CASE STUDY: COSTI OPERATIVI IN ITALIA

Applicazione a carico medio T6 180:

- 900ore/anno; Ciclo vita:8.400ore
- Metano compresso 12kg/ora*
- Diesel 15lt/ora*



1kg =* 1,22lt

AUTO-CONSUMO



COST DESC.	MEASURE
COMBUSTIBILE	MATERIA PRIMA (€/kg oppure €/litro)
	UREA € (per litro diesel)
	COMPRESSIONE (€/kg)
	IVA%
	TOT €/(kg oppure litro)
	€/ora
INCENTIVI	€/(kg oppure litro)
	€/ora
MANUTENZIONE	€ 5anni/5.000ore****
	€/ora
COSTO TOTALE ORA	TOT €/ora
COSTO TOTALE ANNO	TOT €/anno
RISPARMIO TOTALE ANNO	TOT €/anno

0,58 **	0,95***
	0,03
0,09	
0% ****	10%
0,67	1,08
8,05	16,19
11.200	10.500
2,2	2,1
10,3	18,3
9.261	16.458

-7.197

☐ MANCATA VENDITA



(*) I dati possono variare in base al profilo d'uso dell'operatore e alle condizioni ambientali.

Nota: i valori caratteristici della miscela di metano sono indicativi (es. 96,5% CH₄).

Fonte:
() Apr. 25 GSE ; () Apr. 25 Camber Commerce ; () consumo proprio ; (+) Sales Insight ; (**) da verificare alla data di acquisto della macchina

T7 METHANE POWER AC 2026

L'EVOLUZIONE DELLA STRATEGIA

Trasmissione

- CVT con DEC
- Software ottimizzato per le caratteristiche del motore a gas

Range Extender anteriore

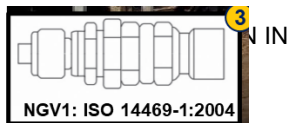
- Massimizza la capacità (fino a 204 kg)
- Con sollevatore anteriore (FHPL)

Stile

- Coperture sul lato destro
- Design del serbatoio carburante

Sistema di alimentazione CNG

- Tubazioni del carburante riviste per adattarsi alla forma della trasmissione
- Serbatoi CNG su misura



Cabina

- GPL2.3
- Ultrasilenziosa (circa 66 dB)
- Solo porta sinistra

Motore

- Motore a gas NEF 6.7L
- Alta potenza: 199 kW / 270 hp max
- Layout specifico
- After Treatment System dedicato
- Intervallo di manutenzione: 750 ore

Generale

- Capacità di sollevamento R/F: 10,5 t
- Peso totale (GVW): 15 t
- Peso a secco del veicolo: 8,9 t
- Passo: 2.884mm

Spec sheet







PERCHÉ LA FLOTTA OFFRE VANTAGGI ALL'AGRICOLTORE?

CASE STUDY: COSTI OPERATIVI

FLOTTA A METANO:

- 2 x T7 270
- 1 x T6.180
- 1 x Carro Miscelatore
- 1 X Pala Gommata

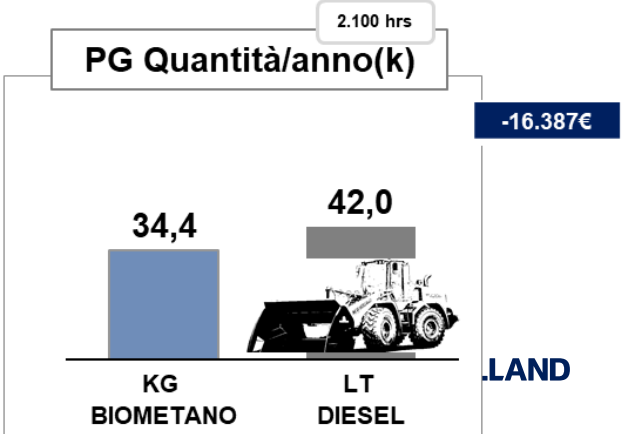
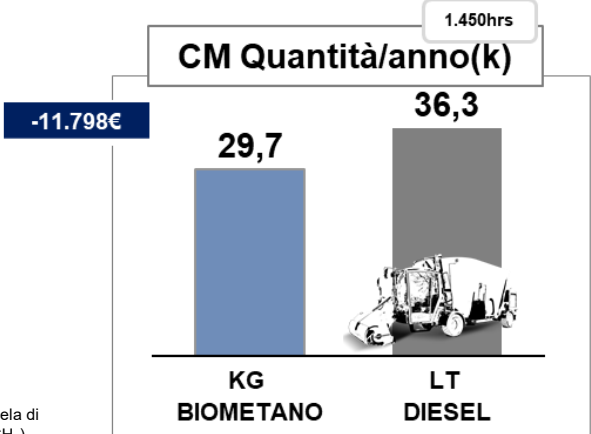
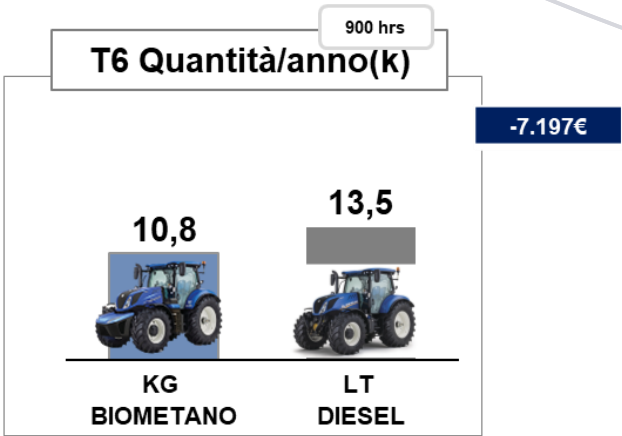
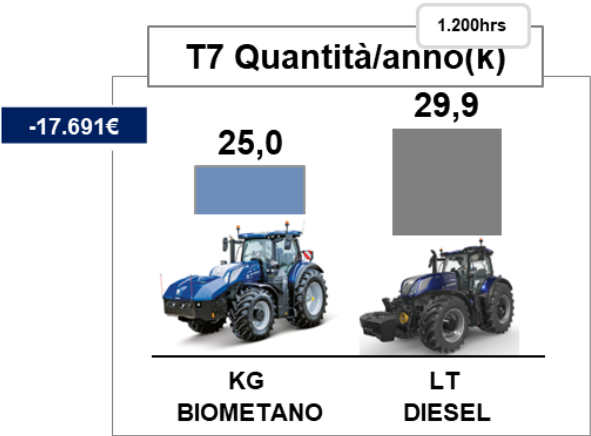
-70.764€

ASSUMPTION:

- Applicazione a carico medio T7 270:
- Metano compresso 23kg/h
 - Diesel 29lt/h
- Applicazione a carico medio T6 180:
- Metano compresso 12kg/h
 - Diesel 15lt/h
- Applicazione a carico medio Carro Miscelatore (200hp):
- Metano compresso 20,5kg/h
 - Diesel 25lt/h
- Applicazione di movimentazione Pala Gommata (170hp):
- Metano compresso 16,4kg/h
 - Diesel 20lt/h

(*) I dati possono variare in funzione del profilo d'uso dell'operatore e delle condizioni ambientali.

Nota: i valori caratteristici della miscela di metano sono indicativi (es. 96,5% CH₄).





ALTERNATIVE FUELS

Le informazioni qui contenute possono contenere analisi non verificate. Sono stati compiuti tutti gli sforzi per fornire dati e specifiche tecniche aggiornate alla data di stesura del documento, nella piena consapevolezza che detti dati possono cambiare senza preavviso. Qualsiasi riproduzione o comunicazione delle informazioni qui contenute, in tutto o in parte, senza la dichiarazione del motivo e l'espresso consenso scritto di New Holland, è vietato.

The information contained herein may contain unverified analysis and facts observed. Effort has been made to provide reliable results and has been made to use the latest available specifications and other materials in the full understanding that these are subject to change without notice. Any reproduction or further release of the information herein in whole or in part without the express written consent of New Holland and the foregoing explanation is prohibited.