



BeST[®]
SMALL BIOGAS FOR SMART BUSINESS

GeNEO
new era, new energy

BST SRL
presenta

**ACCIAIO, ENERGIA,
FUTURO:**

**LA RIVOLUZIONE INOX NEL
SETTORE DEL BIOGAS E DEL
BIOMETANO**

FIERAAGRICOLA

117th INTERNATIONAL AGRICULTURAL TECHNOLOGIES SHOW

4 - 7 FEBBRAIO 2026 | VERONA





BST,

l'impegno nel campo delle energie rinnovabili



Nata a Brescia nel 2012, in breve tempo **BST** è divenuta una solida realtà annoverata oggi tra i maggiori costruttori del settore e riconosciuta come la migliore in assoluto se si parla di **acciaio inox AISI 304 e AISI 316 TI**.

Lavoriamo come **EPC Contractor** di impianti a biogas e biometano in acciaio inox: ci occupiamo di tutto quello che riguarda l'autorizzazione e progettazione (Engineering), l'approvvigionamento (Procurement) e la costruzione (Construction) di un impianto fino alla sua consegna **"chiavi in mano"** e alla sua manutenzione, garantendo standard qualitativi di assoluto riferimento sul mercato.

Forniamo inoltre un servizio di **Revamping** completo, su impianti di nostra realizzazione e multimarca.



OLTRE 12 ANNI
di esperienza nel settore



I NOSTRI NUMERI



+ 60

Impianti a
biogas
realizzati



+ 110

Digestori in
acciaio inox



+ 45

Impianti seguiti
dal Service



9

Impianti a
biogas BeST



6

Impianti a
biometano

COME LAVORIAMO

PENSIAMO NOI A TUTTO!

- › Consulenza preliminare e studio di fattibilità
- › Progettazione strutturale e meccanica su misura
- › Richiesta di incentivi e assistenza al finanziamento
- › Produzione certificata e controlli di qualità
- › Assistenza al montaggio, collaudo e formazione del personale
- › Consegna "chiavi in mano"
- › Manutenzione programmata e supporto post-vendita



STRUTTURE IN ACCIAIO PER DIGESTORI SOLUZIONI INNOVATIVE PER LA DIGESTIONE ANAEROBICA

**LA NOSTRA,
una scelta precisa**



BST utilizza **acciaio AISI 304 e AISI 316 TI** come materiale d'eccellenza per la realizzazione dei propri impianti.

Questo materiale rappresenta oggi la soluzione più evoluta e affidabile, capace di assicurare elevate performance e notevoli benefici in termini di risparmio economico.



Le nostre strutture in acciaio per digestori biogas e biometano rappresentano l'**unione tra ingegneria di precisione, durabilità e sostenibilità ambientale.**

Progettate per garantire massime prestazioni meccaniche e chimiche anche nelle condizioni più gravose, sono la scelta ideale per impianti biogas e biometano agricoli, industriali e di trattamento fanghi che richiedono affidabilità, sicurezza e rapidità di installazione.





VANTAGGI COMPETITIVI PERCHÉ PUNTARE SULL'ACCIAIO

1

RAPIDITA' DI INSTALLAZIONE

grazie alla prefabbricazione e alla modularità del sistema

2

RIDUZIONE DEI COSTI COMPLESSIVI DI CANTIERE

3

LUNGA DURATA

e resistenza agli agenti chimici e atmosferici

4

FACILITA' DI ISPEZIONE E MANUTENZIONE

con componenti accessibili e sostituibili

5

FLESSIBILITA' PROGETTUALE

ideale sia per i nuovi impianti che per ampliamenti di strutture esistenti

6

RISPETTO DELLE NORMATIVE EUROPEE

sulla sicurezza strutturale e ambientale



IL NOSTRO PERCORSO DI QUALITÀ: DALL'ACCIAIO GREZZO AL DIGESTORE INSTALLATO



**SCELTA DEI MATERIALI: LA
QUALITÀ PARTE DALL'ORIGINE**

**Selezione delle migliori
lastre in acciaio** provenienti
esclusivamente da fornitori
qualificati.
Ogni lotto è accompagnato da
**certificazioni di collaudo e
tracciabilità**



**PRECISIONE IN OFFICINA:
DOVE LA TECNOLOGIA
INCONTRA L'ESPERIENZA**

**Taglio, piegatura e
calandratura** delle lastre con
macchinari CNC di ultima
generazione.
Saldature eseguite
esclusivamente da operatori
certificati



**DAL NOSTRO STABILIMENTO AL
TUO IMPIANTO**

Durante il **trasporto**, le
componenti vengono
imballate e protette con cura,
mentre in cantiere **le fasi di
montaggio** seguono
procedure standardizzate di
qualità



**LA GARANZIA DELLA QUALITÀ'
CERTIFICATA**

Consegna finale con
fascicolo tecnico completo
comprendente certificazioni
dei materiali, rapporti di
collaudo e documentazione
CE secondo la norma EN

PROGETTAZIONE MODULARE E FLESSIBILE

- Diametri variabili da 10 a 40 m
- Altezze utili da 3 a 20 m
- Volumi operativi da 300 a 5.000 m³ o più



Ogni configurazione è progettata per ottimizzare la miscelazione interna, il controllo della temperatura e la raccolta del biogas, migliorando così l'efficienza complessiva del processo di digestione.

APPLICAZIONI

LE STRUTTURE IN ACCIAIO TROVANO IMPIEGO IN UN'AMPIA GAMMA DI APPLICAZIONI

- > Digestori primari e secondari per **impianti biogas e biometano agricoli e zootecnici**
- > Reattori anaerobici per **rifiuti organici e FORSU**
- > Serbatoi di **accumulo digestato, post-fermentazione e gasometri**
- > Soluzioni integrate per **impianti di depurazione e trattamento fanghi**



IL PROGETTO IN SINTESI

- Digestore e post-digestore in acciaio inox AISI 304 e 316 TI - vol. netto 2.550 mc circa
- Pre-vasca di alimentazione da 250 mc
- Gestione integrale di tutte le opere di allestimento



BST ha gestito l'intero processo, includendo l'autorizzazione, la realizzazione e la richiesta di incentivo GSE.

Grazie all'energia prodotta, l'impianto garantisce la diversificazione del reddito e la sostenibilità ambientale dell'azienda.

L'impianto è attualmente seguito dal **Service BST**.

REALIZZAZIONI

Azienda Agricola S.S. di Giacomelli

 **Località:** Prevalle (BS)

 **Potenza impianto:** 300 kWel

Autorizzato e realizzato “chiavi in mano”, per la Società Agricola Soniga di Giacomelli (BS), impianto biogas da 300 kWel.

Realizzato in acciaio inox e dotato di motore MAN Elektro Hagl, l'impianto viene alimentato esclusivamente da reflui bovini, contribuendo così alla sostenibilità dell'attività agricola.



IL PROGETTO IN SINTESI

- Digestore in acciaio inox AISI 304 e 316 TI - vol. netto 1.780 mc circa
- Post-digestore in acciaio inox AISI 304 e 316 TI - vol. netto 2.890 mc circa
- Gestione integrale di tutte le opere edili e di allestimento



L'impianto è stato completamente realizzato e autorizzato da BST.

Progettato per garantire performance costanti e affidabili, garantisce la diversificazione del reddito e la sostenibilità ambientale dell'azienda.

L'impianto è attualmente seguito dal **Service BST**.

REALIZZAZIONI

Consorzio Rabbiosa Energia

 **Località:** Besenzone (PC)

 **Potenza impianto:** 300 kWel

Autorizzato e realizzato per il Consorzio Rabbiosa Energia (PC), impianto biogas “chiavi in mano” da 300 KWel.

Realizzato in acciaio inox e dotato di motore MAN Elektro Hagl, l'impianto trasforma i reflui suini provenienti dagli allevamenti del consorzio in energia rinnovabile.



IL PROGETTO IN SINTESI

- > Stazione di servizio CNG in modalità self-service
- > Gestione integrale di tutte le opere edili e di allestimento



L'impianto, **primo in Italia** con **stazione di servizio per automobili in modalità self-service**, è stato completamente realizzato e autorizzato da BST.

Non si tratta però dell'unico impianto realizzato presso il cliente: già nel 2019 era stato realizzato un impianto di cogenerazione a biogas da 150 kWel in autoconsumo.

REALIZZAZIONI

Cascina Bosco Gerolo Soc. Agr. Srl

 **Località:** Rivergaro (PC)

 **Potenza impianto:** 86 Smc/h

Realizzato per trasformare la sostenibilità in un risultato concreto, l'impianto produce **1.384 kg di biometano al giorno** ed è in grado di alimentare circa 100 autovetture quotidianamente.

Un progetto che unisce efficienza industriale, innovazione tecnologica e valorizzazione delle risorse, al servizio dell'azienda, ma anche e soprattutto della comunità.



IL PROGETTO IN SINTESI

- Digestore in acciaio inox AISI 304 TI - vol. 733 mc circa
- Container tecnico insonorizzato con cogeneratore GeNEO
- Gestione integrale di tutte le opere edili e di allestimento



L'impianto, facente parte della linea BeST, è stato strutturato in modo da rispondere alle specifiche esigenze del cliente.

Compatti, performanti e pronti all'uso, i micro-impianti BeST garantiscono un'installazione rapida e una resa energetica elevata, rispondendo alle necessità di piccole e medie realtà aziendali.

REALIZZAZIONI

G G S di Fontanesi Giorgio e Stefano Soc. Agr.

 **Località:** Reggio Emilia (RE)

 **Potenza impianto:** 49 kWel

Realizzato per la Società Agricola G G S di Fontanesi Giorgio e Stefano un micro-impianto biogas in acciaio inox da 49 KWe.

L'innovativo impianto, alimentato esclusivamente da reflui bovini, contribuisce alla crescita dell'azienda garantendo un utilizzo sostenibile delle risorse.

GRAZIE

PER L'ATTENZIONE



BST S.r.l.

Via Magellano 2
25024 Leno (Brescia - Italia)
T. +39 0305050102
info@bst.srl



www.bst.srl

FIERA AGRICOLA

117th INTERNATIONAL AGRICULTURAL TECHNOLOGIES SHOW

4 - 7 FEBBRAIO 2026 | VERONA