



BIOMODIL: Valorizzazione del digestato con CLF MODIL – Un modello virtuoso per efficienza e sostenibilità.

06/02/2026

Fieragricola 2026 – Verona (VR)

Maciaroni Michele

Business Development

IMPIANTI PER TRATTAMENTO
REFLUI ZOOTEKNICI
REFLUI AGROALIMENTARI E DIGESTATI

SYSTEMS FOR ZOOTECHNICAL WASTE,
FOOD WASTE AND DIGESTATE TREATMENT

BIOMODIL SRL
VIA PROVINCIALE, 14
61026 LUNANO (PU)
PIVA E C.F. 02679890414
TEL. 0722/700311
www.biomodil.com



www.eptagrupo.com

I NUMERI del DIGESTATO

- Oltre 100 impianti a biometano attivi in Italia
 - Capacità produttiva complessiva di **570 mln m³/anno**
- Oltre 1.500 impianti a biometano attivi in Europa
 - Capacità produttiva complessiva di **6,4 mld m³/anno**
- *Potenziale agronomico:*
 - Riduzione fertilizzanti chimici
 - Migliore fertilità del suolo
 - Risparmio medio: **200 €/ha**
 - Ritorno economico e ambientale

IL RUOLO del DIGESTATO

- Nella **TRANSIZIONE ECOLOGICA**
- Nell'**ECONOMIA CIRCOLARE**
- Nella **RIDUZIONE DELL'IMPATTO DELL'AGRICOLTURA**
- Nell'**OFFRIRE OPPORTUNITÀ DI INVESTIMENTO**



DIGESTATO
=
RISORSA

OPPORTUNITÀ e SFIDE del DIGESTATO

OPPORTUNITÀ:

- *Riduce i costi aziendali: meno fertilizzanti chimici, meno input esterni.*
- *Favorisce l'economia circolare locale: il digestato è prodotto e utilizzato sul territorio, senza lunghi trasporti.*

SFIDE:

- *Normative e regolamenti complessi.*
- *Accettabilità sociale e gestione degli impianti.*



PRO



CONTRO



I LIMITI del DIGESTATO

- ***Prodotto non stabilizzato e sanificato***
- ***Prodotto non organicato***
- ***Gestione del percolato***
- ***Elevati quantitativi da gestire***



BIO MODIL

Technologies for nature



CLF MODIL[®]

IMPIANTO DI TRATTAMENTO REFLUI BREVETTATO





Valorizziamo il digestato
per riqualificare
il pianeta.

www.biomodil.com



Trattiamo il digestato e lo trasformiamo in una risorsa.

Riduciamo i volumi e i costi di gestione del digestato.

Otteniamo un ammendante sanificato, stabilizzato, inodore, completamente organico.

Rappresentiamo un'economia circolare e sostenibile.

CLF MODIL

1 - Matrice vegetale

2 - Canaletta refluo

3 - Pompa refluo

4 - Carro

5 - Castello

6 - Coclee



Processo



CLF MODIL

Ciclo di lavorazione



Fasi del processo:

- *Preparazione platea (circa 1-2 gg)*
- *Omogenizzazione materiale strutturante in platea (circa 2-3gg)*
- *Cicli di lavorazione con miscelazione e distribuzione refluo (circa 80gg)*
- *Omogenizzazione ammendante compostato misto (circa 5gg)*
- *Scarico della platea (circa 1-2 gg)*

BIO**MODIL**
Technologies for nature

Vantaggi derivanti dall'utilizzo di CLF MODIL

- TRASFORMAZIONE DEI REFLUI E DIGESTATI

Trasformazione dei reflui zootecnici, digestati ed agroalimentari in un prodotto palabile, stabile, privo di odori, che può essere utilizzato in ambito agronomico o commercializzato.

- RIDUZIONE DEI VOLUMI INIZIALI

Con l' utilizzo dell' impianto CLF Modil® si ha una riduzione dei volumi dei reflui immessi fino a -85%.

- RIDUZIONE DEI TERRENI NECESSARI PER LO SPANDIMENTO

Conseguentemente alla riduzione del carico di azoto si avrà una proporzionale riduzione dei terreni necessari per le pratiche di spandimento del prodotto ottenuto (FINO A -75%), questo anche a vantaggio delle zone vulnerabili.

- RIDUZIONE DEI COSTI DI GESTIONE

- RIDUZIONE NITRATI

Il CLF Modil® permette di ridurre i nitrati (carico di azoto) dei reflui e digestati trattati per mezzo del processo di fermentazione aerobica biologica ed atipica.

- SOSTANZA ORGANICA ECOCOMPATIBILE

Il prodotto ottenuto con l' utilizzo del CLF Modil® si rivela un ammendante ecocompatibile che apporta ai terreni la sostanza organica necessaria al ripristino dei terreni impoveriti dalle coltivazioni. Il Compost prodotto, oltre ad essere privo di infestanti, muffe, miceli, insetti e larve, acquisisce un grande valore commerciale ed una eccellente stabilizzazione.

- ELIMINARE ODORI ED EMISSIONI NOCIVE

Test effettuati dimostrano come anche durante il ciclo di lavorazione gli odori ed le emissioni siano molto al di sotto dei limiti posti dalle normative vigenti.

Tecnologie EPTA GRUPPO per gli impianti di Biometano

BIOMODIL

Technologies for nature

MACIARONI Michele
Business Development

BIOMODIL SRL
Via Provinciale, 14
61026 Lunano (PU) ITALY

Tel.: +39-0722/700311
Int.: +39-0722/700386
Mob.: +39-331/6476633
Skype: live:.cid.14042d6167d39ee7
Fax.: +39-0722/700309
email: info@biomodil.com
email: m.michele@biomodil.com
web site: www.biomodil.com

IMPIANTI PER TRATTAMENTO
REFLUI ZOOTEKNICI
REFLUI AGROALIMENTARI E DIGESTATI

SYSTEMS FOR ZOOTECHNICAL WASTE,
FOOD WASTE AND DIGESTATE TREATMENT

BIOMODIL SRL
VIA PROVINCIALE, 14
61026 LUNANO (PU)
PIVA E C.F. 02679890414
TEL. 0722/700311
www.biomodil.com



www.eptagrupo.com