

LIOESTRATTORE MECCANICO



**COMPRISE, DISIDRATA,
SMINUZZA, RIDUCE DI
VOLUME, UNICO PER
EFFICIENZA RAGGIUNTA**

ALCUNI ESEMPI DI UTILIZZO



FORSU (FRAZIONE ORGANICA DEL RIFIUTO SOLIDO URBANO)

Diminuisce drasticamente l'umidità residua, compattando e disidratando rifiuti biodegradabili provenienti dalla raccolta differenziata, come scarti di cibo, avanzi e rifiuti verdi, diminuendone il peso ed il volume ed ottimizzando il trasporto ed i processi di lavorazione e trattamento successivi.



IMPIANTI BIOGAS – COMPOST

Spreme e separa ad altissima efficienza la parte liquida dalla parte solida del digestato, permettendo una migliore gestione dello stoccaggio, un migliore controllo degli odori, favorisce il riciclo e la gestione dei nutrienti ed una minore compattazione del terreno oltre ad una maggiore efficienza del trasporto.



SOVVALLO TRATTAMENTO FORSU

Comprime e sminuzza il sovvallo derivante dal trattamento negli impianti biogas da Forsu, ottenendo un'importante riduzione di peso e di volume che si trasforma in una significativa diminuzione dei costi di gestione (trasporto e smaltimento).



SCARTI PULPER CARTIERE

Compatta e disidrata gli scarti pulper bagnati delle cartiere fino ad un'umidità residua del 15% raggiungendo una rilevante diminuzione di volume e di peso che si traduce in risparmio dei costi operativi di conferimento in discarica o all'inceneritore.

I VANTAGGI DEL LIOESTRATTORE WRS

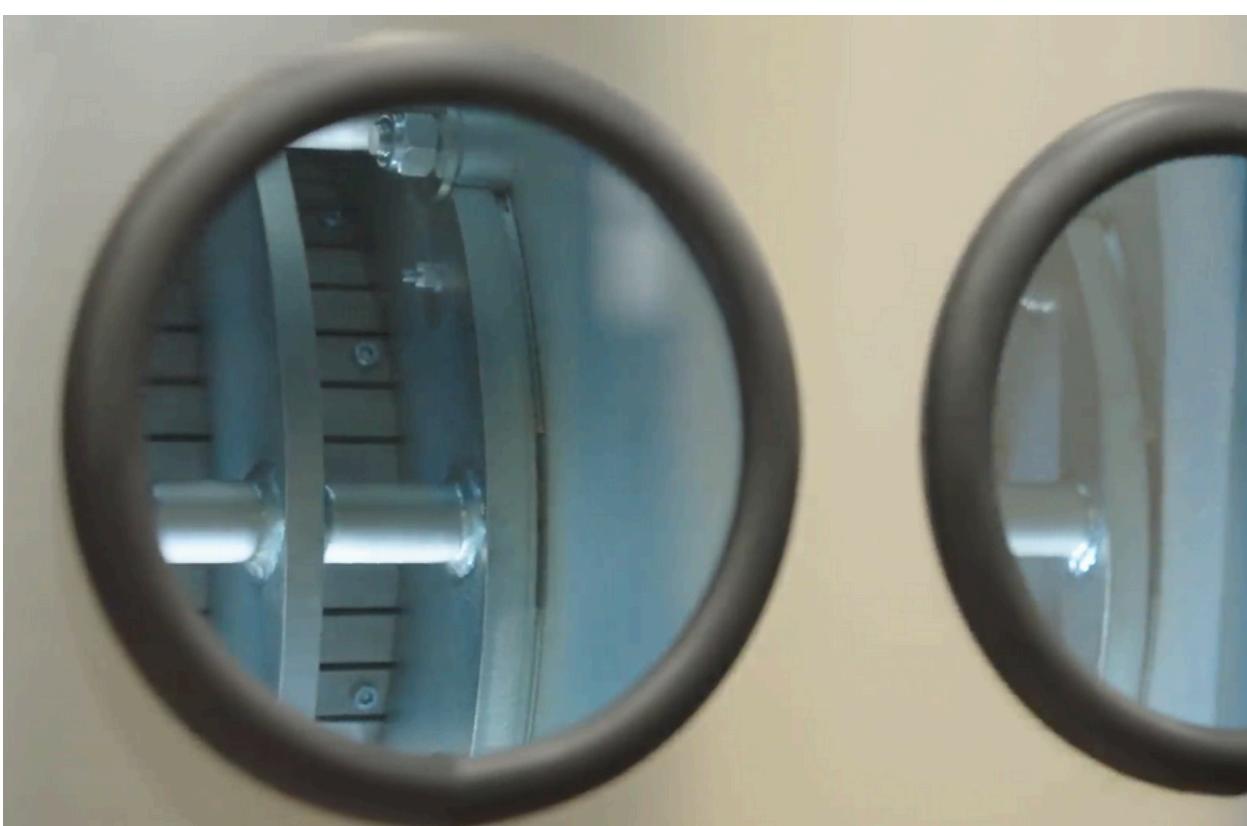
- Output omogenei e ottimizzati: il sistema produce una frazione liquida e una frazione solida altamente disidratata e sminuzzata, migliorando l'efficienza nella gestione, nel trasporto e nel riutilizzo agronomico o energetico dei sottoprodotto;
- Sistema integrato e automatizzato: il lioestrattore WRS è capace di adattarsi facilmente alle caratteristiche del materiale in ingresso con logiche intelligenti di controllo e monitoraggio;
- Innovativo sistema combinato di disidratazione e frantumazione del materiale che permette la minore umidità residua e la massima riduzione volumetrica;
- Software che permette la gestione ed il mantenimento dell'umidità residua in uscita e la gestione dell'assorbimento del motore elettrico combinata alla pressione della contropista idraulica;
- Sistema di lavaggio dei filtri per una pulizia programmata dei moduli filtro in modo da mantenere un'elevata efficienza della luce di scarico;
- Facilità di smontaggio dei filtri e delle vite di compressione per una veloce manutenzione e riduzione al minimo dei tempi di fermo impianto.

I COMPONENTI DEL LIOESTRATTORE

- Un sistema di spremitura, dotato di una vite di compressione a passo discontinuo, e moduli filtro costruiti in 2 semi-gusci che semplificano e velocizzano l'interscambio;
- Un gruppo di comando, dotato di un motore elettrico e di un gruppo di trasmissione composto da riduttore e da cinghie trapezoidali;
- Un impianto idraulico, dotato di una centrale oleodinamica per la gestione della controspinta;
- Un impianto elettrico, dotato di un quadro elettrico con PLC, protezioni e sicurezze in conformità con le attuali normative vigenti;
- Un sistema di lavaggio, che permette di mantenere pulite tutte le superfici filtranti;
- Una vasca raccolta liquidi.

IL LIOESTRATTORE E WRS SI DISTINGUONO PER

- Tecnologia brevettata e know-how esclusivi che garantiscono prestazioni costanti e ripetibili nel tempo;
- Maggiore sostenibilità: il Lioestrattore permette di abbattere i consumi energetici e di utilizzare i reflui in un'ottica circolare;
- Possibilità del cliente di testare il Lioestrattore presso la propria sede per verificare l'effettiva efficacia dell'impianto direttamente sul proprio materiale, ottenendo evidenza documentata della performance;
- Controllo diretto in tutte le fasi: WRS, grazie alla collaborazione con le società collegate, è in grado di garantire il controllo diretto in ogni fase produttiva: progettazione, costruzione, vendita e assistenza post vendita, rappresentando un unico affidabile interlocutore per il cliente;
- Assistenza tecnica diretta e formazione dedicata: ogni cliente è seguito da tecnici specializzati WRS, con servizi di formazione e assistenza continuativa inclusi, garantendo autonomia operativa e massima affidabilità dell'impianto.



I BREVETTI

- ▶ "Vite di compressione e gusci di filtraggio"
- ▶ "Il sistema di lavaggio dei filtri" per una pulizia costante dei moduli filtro che permette di evitare possibili occlusioni dei fori di scarico.
- ▶ "La facilità di smontaggio della vite e dei filtri" per uno smontaggio rapido ed una veloce manutenzione.

LIOESTRATTORE WRS

DIMENSIONI E PESO

Lunghezza massima	5624 mm
Larghezza massima	1305 mm
Altezza massima	2070 mm
Peso indicativo	10 ton (circa)

LIOESTRATTORE WRS

PRESTAZIONI INDICATIVE

Materiale	Separato solido digestato	Scarti pulper
Portata	2,5/4 ton/ora in ingresso	2,5/4 ton/ora in ingresso
Entrata	75%/80% umidità residua	75%/80% umidità residua
Uscita	20%-40% di umidità residua	15%/20% di umidità residua