

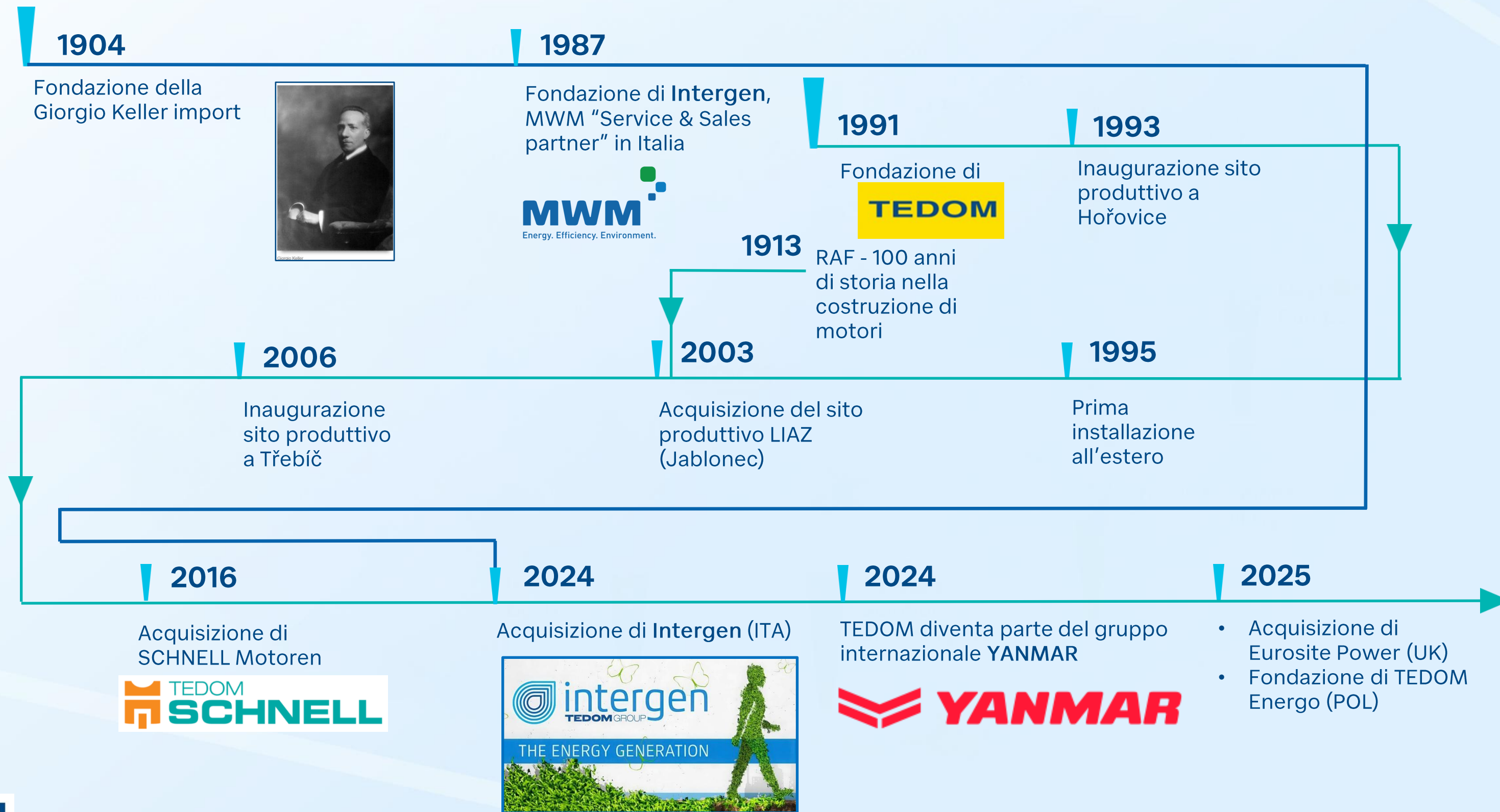


**un'ampia gamma di soluzioni cogenerative per la
produzione elettrica e termica rinnovabile**

Fieragricola (Verona), 04/02/2026

Relatore: Alessandro Tralli

Storia, tradizione e passione



TEDOM parte del gruppo **YANMAR**

Fondazione

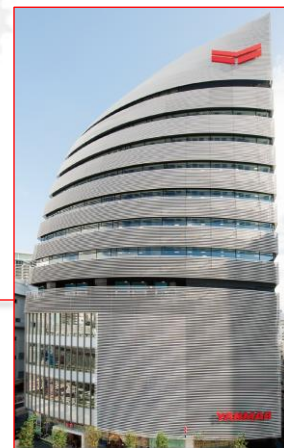
1902

110+ aziende

RMB ENERGIE
A YANMAR COMPANY

TEDOM
YANMAR GROUP

HIMOINSA
A YANMAR COMPANY



Business Areas

- Agricoltura
- Marina
- Costruzioni
- Motori Industriali
- Energy Systems

Dipendenti

26.671

al 31 Marzo 2025

Main Yanmar Group Sites

- ★ Head office
- ⦿ Regional headquarters
- 📍 Local subsidiary
- ⦿ R&D

TEDOM nel mondo

1100+

Dipendenti

350+

Tecnici Specializzati

400+

mil EUR Fatturato

50+

Partners

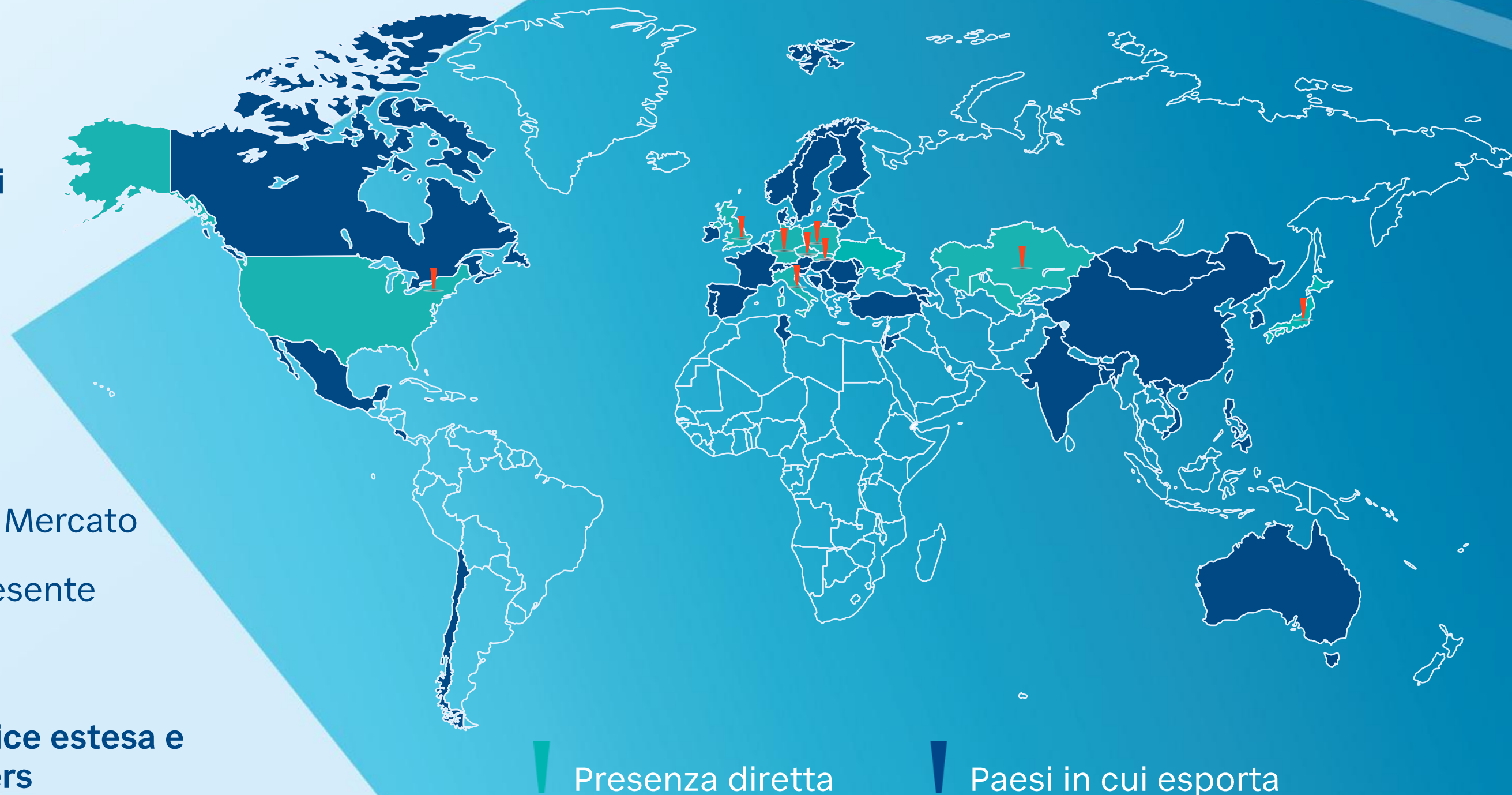
34

Anni di presenza sul Mercato

9 Paesi in cui è presente

4 Siti Produttivi

Rete diretta di service estesa e
100+ service partners



Siti Produttivi in Repubblica Ceca

Hořovice - CHP



1 910 m²



86 HC

Třebíč - CHP



7 103 m²



106 HC

Jablonec - Motori



11 500 m²



145 HC

Výčapy – Service e Energy systems



760 m²



135 HC

I numeri del
gruppo TEDOM in Italia

680+

MW_e di potenza installata

850+

Unità cogenerative distribuite

250+

motori TEDOM venduti

20+

diversi Settori in cui opera
(chimico, farmaceutico, tessile,
ceramico, agricolo ...)

TEDOM
Combined Heat & Power

QUANTO 1000

Soluzioni cogenerative



Combustibili:

‣ Gas naturale ‣ Idrogeno ‣ GPL ‣ Biogas ‣ Gas da estrazione ‣ Gas da depurazione ‣ Gas da discarica

MICRO



20-55 kW_e

Compatta e efficiente

- └ Motori Kubota and MAN
- └ Alta efficienza
- └ Dimensioni compatte
- └ Soluzione Plug & Play
- └ Moderato impatto acustico



MICRO
20-55 kW_e

CENTO
80-200 kW_e

FLEXI
260-555 kW_e

QUANTO
600-4500 kW_e

CENTO



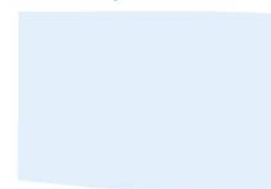
80-200 kW_e

Collaudata e affidabile

- └ Motore TEDOM
- └ 3 Versioni (OM/SE/C)
- └ Alta affidabilità
- └ Soluzione "All-in-one"
- └ Diverse alimentazioni



MICRO
20-55 kW_e



CENTO
80-200 kW_e



FLEXI
260-555 kW_e



QUANTO
600-4500 kW_e

FLEXI



260-555 kW_e

Flessibile e modulare

- └ Motori MAN e SCANIA
- └ Caratteristiche customizzabili
- └ Basse emissioni di NOx
- └ Motori stechiometrici o sistemi SCR integrati
- └ Quadro elettrico rimovibile
- └ Ricambio olio automatizzato



QUANTO



600-4500 kW_e

Potente e performante

- └ Motori MWM
- └ Quadri elettrici Stand-alone
- └ Diverse versioni (OM/SE/C)
- └ Bassa e Media Tensione (BT-MT)
- └ Tutti i combustibili gassosi



MICRO
20-55 kW_e



CENTO
80-200 kW_e

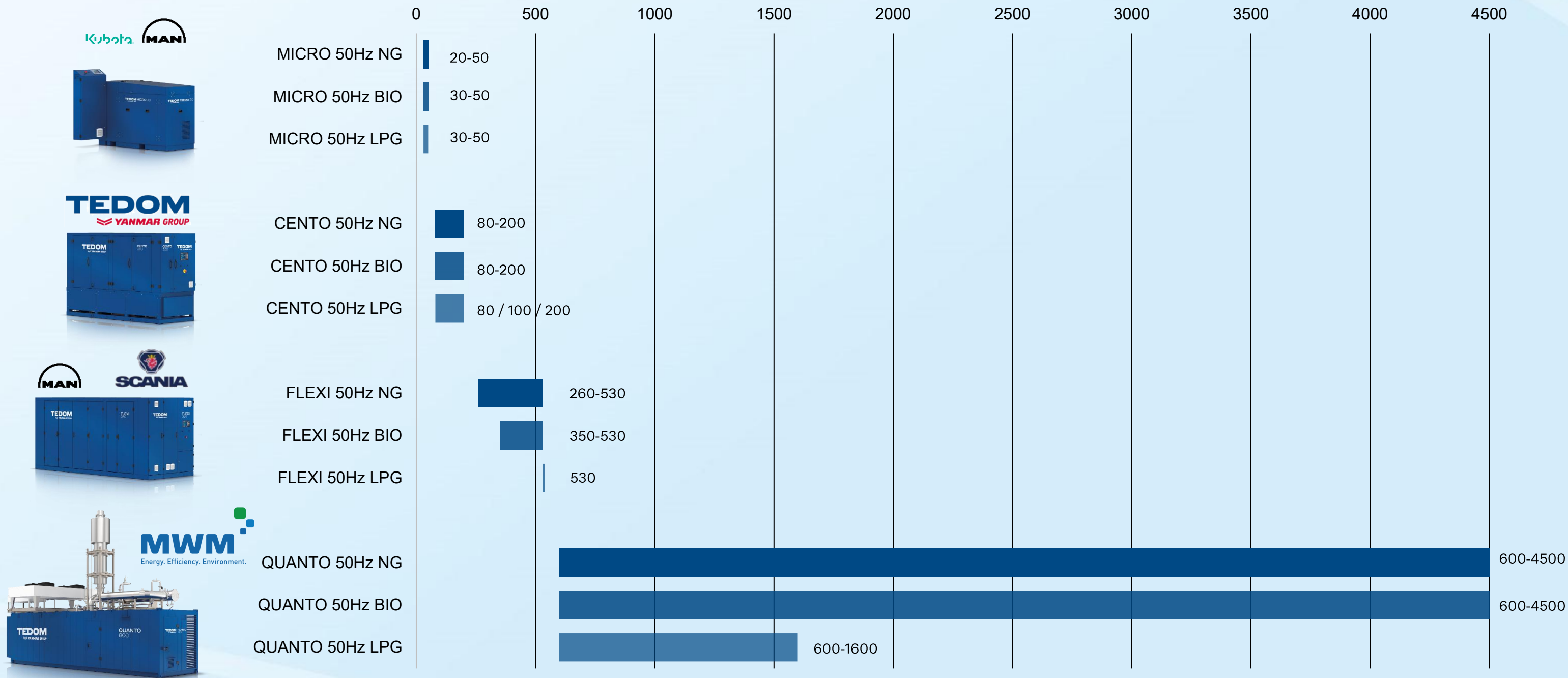


FLEXI
260-555 kW_e

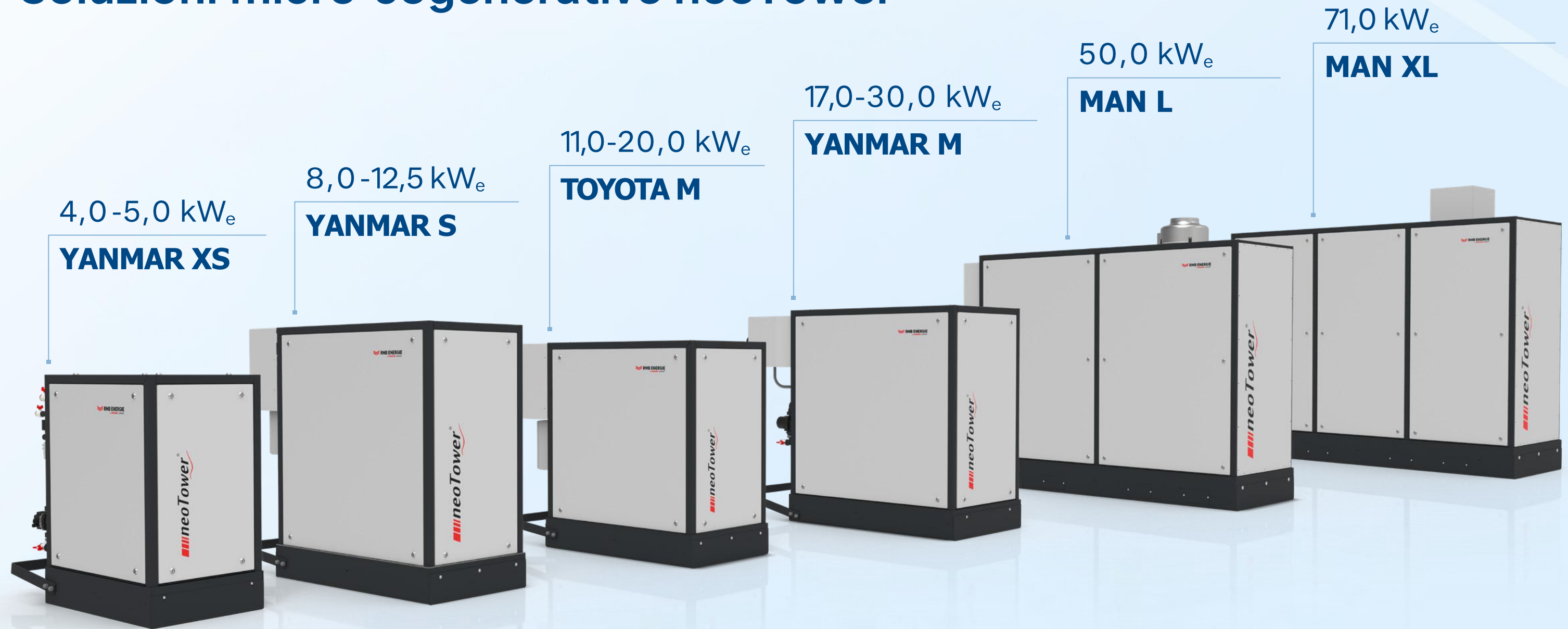


QUANTO
600-4500 kW_e

Cogeneratori TEDOM - Range di prodotto



Soluzioni micro-cogenerative neoTower



Combustibili:

‣ Gas naturale ‣ Idrogeno ‣ GPL ‣ Biogas ‣ Gas speciali

Unità neoTower

Silenziosa, durevole, efficiente e compatta



Ampi intervalli manutentivi



Opzione bi-fuel [GPL-Gas Naturale]



Livello di efficienza sino al 109.5 %



Pulsante ricarica veicoli elettrici



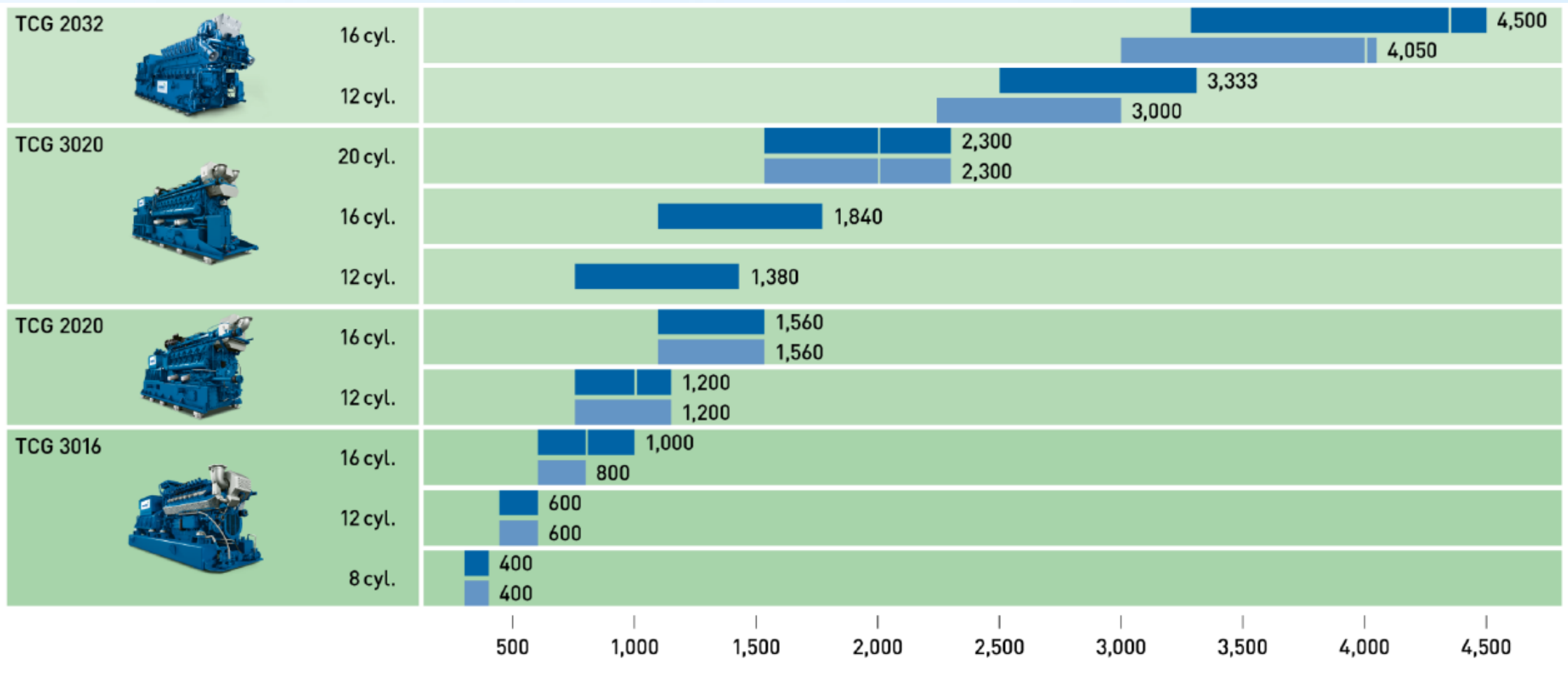
Adatto per strutture con elevate esigenze di comfort acustico, come hotel o case di cura



GENSET



400-4500 kW_e



Electrical output per genset in kW_e
 50 Hz
 60 Hz

Soluzioni customizzate

Fattibilità e
progettazione



Produzione



Costruzione e
installazione



Messa in esercizio,
service e monitoraggio



Analisi dei
fabbisogni
energetici

Dimensionamento
preliminare
dell'impianto

Valutazione
delle possibili
soluzioni

Analisi
economica

Analisi
normativa e
autorizzativa

Progettazione

Installazione

Messa in
esercizio e
service

Assistenza di alto livello

Manutenzione affidabile e di lungo termine

- ▮ Focus sull'affidabilità a lungo termine e sul funzionamento efficiente delle unità di cogenerazione
- ▮ Manutenzione basata su precisi e specifici programmi di assistenza
- ▮ Tecnici esperti, completamente formati e attrezzati per interventi rapidi e professionali

Caratteristiche del Service

- ▮ Supporto hotline 24/7
- ▮ Elevata disponibilità di parti di ricambio a magazzino
- ▮ Tempi di intervento ridotti grazie all'esperienza maturata





Servizio continuativo



Riduzione costi tramite
ottimizzazione interventi



Analisi delle condizioni
dell'unità



Informazioni disponibili
e consultabili



Settaggio remoto
delle unità



Pronta allarmistica

**Monitoraggio da
remoto tramite
Control Room
(service attivo e passivo)**

Caso studio

RE-ENERGY Società Agricola s.r.l.

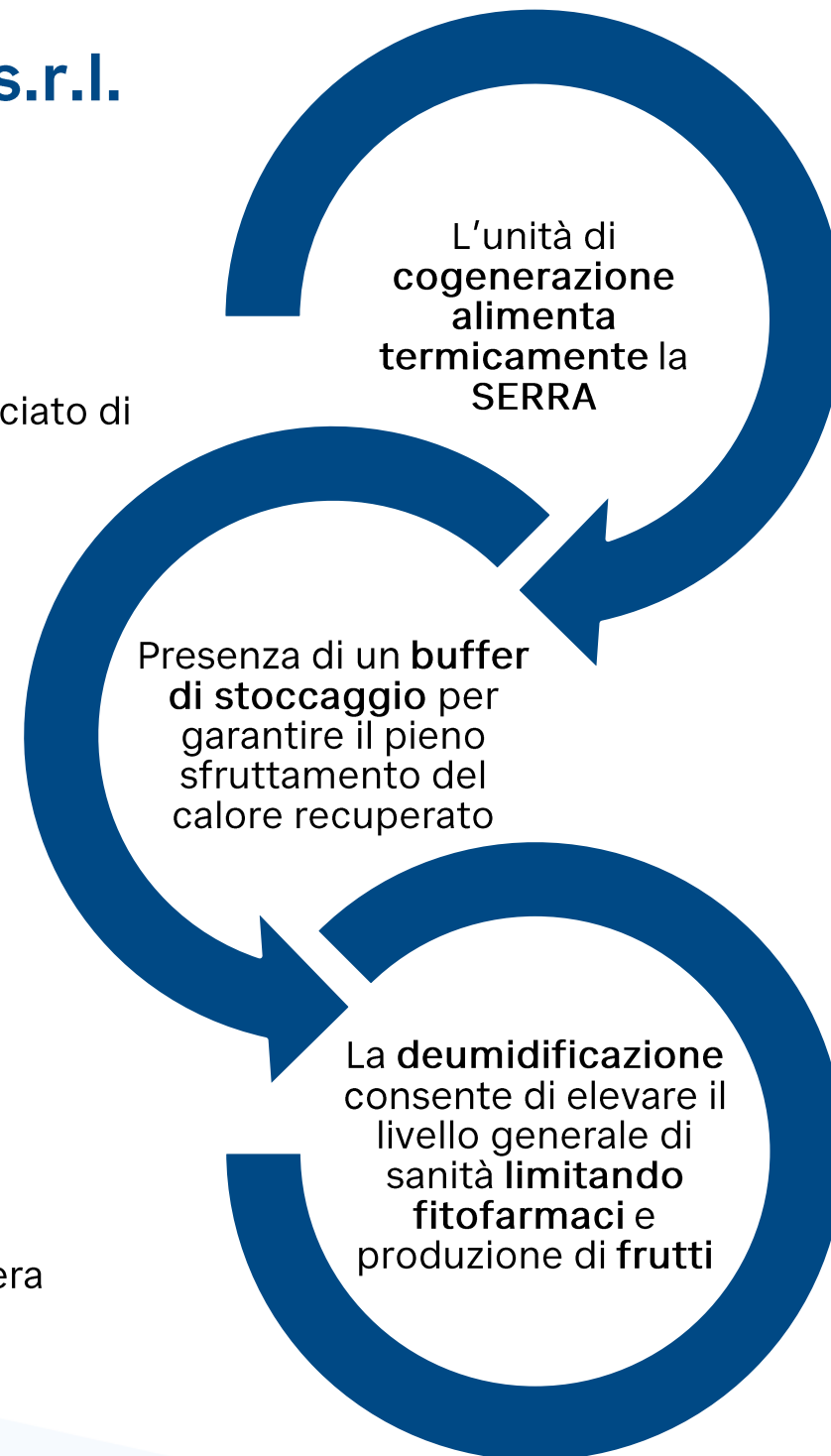
Caratteristiche

- ▶ Potenza elettrica: 999 kWe
- ▶ In esercizio dal 2011 (+120.000 h)
- ▶ Alimentazione a biogas da reflui zootecnici e trinciato di frumento e mais



Vantaggi

- ▶ Recupero fino a circa 15-16 MW di calore/giorno che diversamente, andrebbe disperso in atmosfera
- ▶ Valorizzazione della produzione agricola continuativamente nell'arco dell'anno



- ▶ Collegamento con tubi coibentati interrati garantiscono il trasferimento del calore recuperato dal raffreddamento del motore e dei fumi di combustione al sistema di riscaldamento della serra, minimizzando le perdite



- ▶ L'acqua riscaldata attraversa i tubi sui quali vengono fatti muovere i carrelli utilizzati per le varie operazioni di coltivazione
- ▶ Nella serra viene coltivato pomodoro, varietà Cuore di Bue

Grazie



tedom.com / tedomenergie.cz / tedom-engines.com

